

بسمه تعالی



پارژن صنعت
PARGENE industry

۶۶۷۸۳۰۹۲

۶۶۷۸۲۵۷۱

تهران-بزرگراه فتح-بعد از شیر پاستوریزه

خیابان فتح نهم-پلاک ۶-واحد ۵

WWW.PARGENSANAT.COM

فهرست مطالب

۱	مقدمه: - ۳ -
۲	واحد طراحی - ۴ -
۳	واحد نمونه سازی سریع - ۱۷ -
۴	واحد ساخت قالب : - ۱۹ -
۵	واحد تولید : - ۲۳ -
۶	شرکت های همکار: - ۵۴ -

۱. مقدمه:

کاهش هزینه نهایی محصولات و ارائه بهترین کیفیت در کمترین زمان ممکن امروزه تبدیل به دو مشخصه اصلی تمامی فعالیت های مهندسی و بعضاً اهداف اصلی گردیده اند . در این میان مهندسين و صنعتکاران کشور با در دست داشتن انبوهی از تجربیات ارزنده و گرانبها به عنوان یکی از اصلی ترین منابع انجام پروژه های صنعتی ، در داخل کشور محسوب می شوند . کارشناسان و مهندسين شرکت پارژن به عنوان عضو کوچکی از این خانواده بزرگ، بعد از سالها حضور و فعالیت در پروژه های صنعتی قویاً اعتقاد دارند ، که عمده ترین دلایل افزایش هزینه ها ، افزایش زمان انجام پروژه ها و بعضاً کاهش کیفیت ، در نتیجه عدم وجود نگرش انجام پروژه ها بر پایه تجربیات قبلی می باشد . در حقیقت این تجربیات دارای ماهیت گسسته و نا همسو می باشند.

شرکت پارژن صنعت بر پایه اعتقاد کارشناسان خود با هدف استفاده از این تجربیات موجود و همراستا سازی این تجارب بمنظور نیل به اهداف ذکر شده در سال ۱۳۸۶ فعالیت خود را آغاز نموده است . این شرکت با در نظر گرفتن تخصص کارشناسان و مهندسين خود که هریک از قسمتی از بدنه صنعتی کشور به پارژن صنعت پیوسته اند در دو حوزه :

۱- ساخت قالبهای صنعتی صنایع خودرو

۲- تولید سفارشی قطعات

امیدوار است با در اختیار داشتن این تجربیات و جاری نمودن آنها در پروژه های پیش رو ، بکارگیری مفاهیم نوین مهندسی ، ارتباط نزدیک با صنایع و مراکز دانشگاهی داخل و خارج کشور ، گام های بلندی در جهت رفع نیازهای فنی و مهندسی بردارد.



۲. واحد طراحی و مهندسی:

نگرش مجموعه ای به تمامی پروژه های طراحی و مهندسی مشخصه اصلی این واحد می باشد. این واحد به عنوان هسته اصلی فعالیت های مهندسی وظیفه تعیین خطوط اصلی انجام پروژه و تعریف کار سایر واحدهای مهندسی را برعهده دارد.

- ارائه مدل مفهومی
- تعیین پروسه مدلسازی
- تهیه مدل اسکلتون
- بررسی طرح مشابه
- بررسی مدارک OEM
- تعیین تolerانس های ابعادی و هندسی
- انباشتگی تolerانسی
- تهیه نقشه های طراحی و ساخت
- ارائه تست پلان
- طراحی گنج های کنترلی
- تهیه مدارک متالورژی

قسمتی از فعالیت های این واحد می باشد. که تماماً با رویکرد "مجموعه نگر" به انجام می رسند . مدیریت این واحد با پایش همیشگی فرایند ها و تشخیص به موقع نیازها بطور مستمر اقدام به بروز رسانی

آموزش های لازم کارشناسان نموده و همچنین پیاده سازی نرم افزارهای تخصصی را بر عهده دارد. شایان ذکر است پرسنل این واحد در مراکز تایید شده آموزش های تخصصی را گذرانده اند.



مهندسی معکوس :

مهندسی معکوس امروزه به عنوانی ابزاری قدرتمند جهت تولید قطعات صنعتی شناخته شده است. اما آنچه باعث تفاوت بین شرکت پارژن صنعت و سایر شرکت های مشابه می شود در نوع اجرای عملیات مهندسی معکوس می باشد ، در زیر خلاصه ای از روش مهندسی معکوس را بیان می داریم .

شروع فعالیت مهندسی معکوس در پارژن صنعت با دریافت قطعات نمونه مورد نظر آغاز می شود ، بعد از این مرحله بلافاصله موارد زیر برای هر قطعه و مجموعه اجرا می گردد.

- رویکرد تoleransi و قوانین GD&T
 - رویکرد هندسی و ایجاد ارتباط میان تمامی نمایه های موجود بر روی قطعات
 - رویکرد ساخت ، با توجه به شناخت روش های ساخت و تولید
 - رویکرد نرم افزاری (محدودیت های نرم افزاری)
 - رویکرد مواد و متالورژی
- شایان ذکر است پس از انجام هریک از موارد فوق و تهیه گزارش مربوطه ، اقدام به تولید شناسنامه فنی قطعات می گردد.

در مرحله بعدی با در دست داشتن شناسنامه فنی تهیه شده ، با انتخاب یکی از روش های شناخته شده طراحی و تهیه رویه مدلسازی همزمان به انتخاب روش اندازه برداری و تهیه پروسه اندازه

برداری به عنوان اولین مرحله عملیات مهندسی معکوس ، فرآیند ادامه می یابد . پس از انجام مدلسازی اولیه و تعیین تolerانس های ابعادی مقدماتی از گزارش های ذکر شده فعالیت هایی نظیر بنچ مارکینگ ، استانداردهای مرتبط و مدارک سازنده OEM ، در حالیکه نقشه های اولیه طرح ترسیم و تolerانس های ابعادی و هندسی بروی آنها اعمال می گردند ، این در حالیستکه در یک فرآیند سعی و خطا فعالیتهای مدلسازی و تعیین تolerانسی به تکمیل یکدیگر می پردازند . در مرحله بعدی با انجام عملیات انباشتگی تolerانسی ، اصلاحات و تغییرات نهایی بروی تolerانس های اولیه اعمالی ، اعمال می گردد. این تolerانس ها به عنوان تolerانس های نهایی محسوب می گردند و همانگونه که اشاره شد در تعیین آنها ملاحظات ساختی مانند تجهیزات و ماشین آلات موجود و محدودیتهای تکنولوژیکی ای که در تعیین آنها موثر بودند ، نتیجه نهایی را از حالت ایده آل با تolerانس های غیر قابل دسترس به طرحی منطقی و قابل اجرا تبدیل می کنند . با این حال امکان تغییر برخی تolerانس ها در مرحله ساخت نمونه اولیه (بدلیل کاهش قیمت و ...) با تکیه بر دانش انباشتگی تolerانسی وجود دارد .

در صفحه بعد برخی پروژه های انجام شده توسط کارشناسان و مهندسين پارژن صنعت از نظر خواهد گذشت .

• برخی پروژه های انجام شده:

∞ صنایع خودرو:

الف) طراحی قالب دایکست

- غریبک فرمان خودرو سمند

پوسته ترموستات خودروی پژو ۲۰۶ تیپ ۵

ب) طراحی قالبهای تزریق پلاستیک

- چراغ خطر خودروی پراید شامل: هوزینگ، کاسه چراغ و طلق





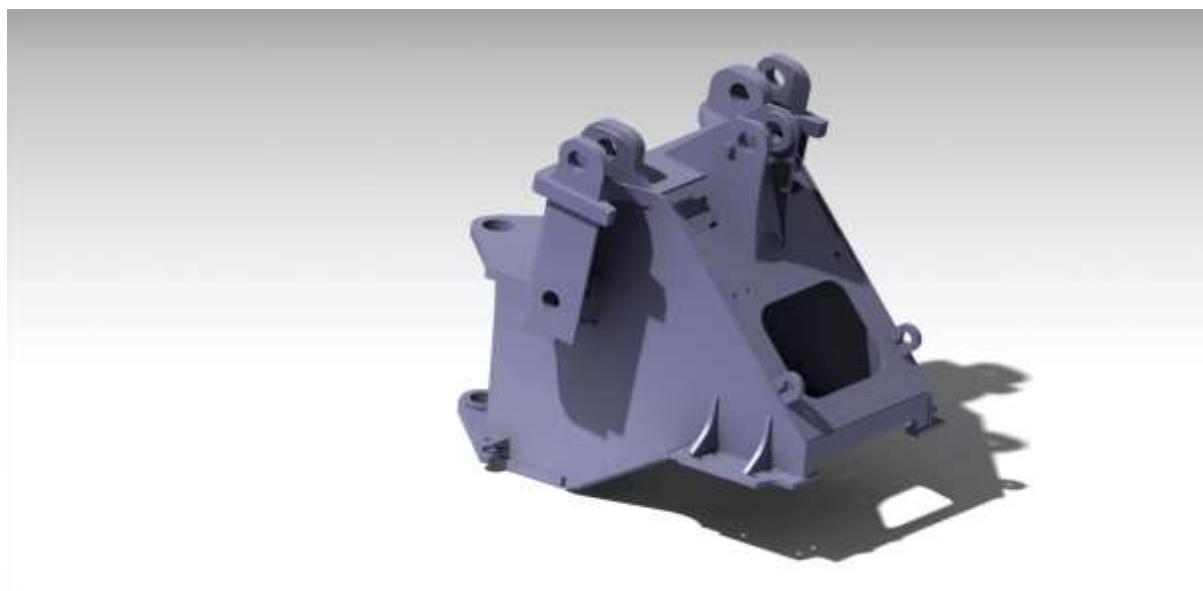
- چراغ خطر اسپرت خودروی پژو پارس شامل: هوزینگ، کاسه چراغ و طلق
- قالباق خودروهای هیوندای، سمند، پژو، پراید، رنو و ...
- هوزینگ چراغ خطر موتورسیکلت
- پروانه رادیاتور خودروی سیتروئن زانتیا
- خار شیشه بالا بر کامیونت بنز
- محفظه صافی بنزین خودروی ۲۰۶
- بک کاور جلو آمپر خودروی ۲۰۶
- قالباق خودروی خودروی سمند
- دریچه هوا کش خودروی تیبا
- درب سوپاپ خودروی پراید
- ماهک دنده خودروی ۴۰۵
- پایه برف پاک کن خودروی ۲۰۶
- جلو پنجره مگان

پ) طراحی قطعه

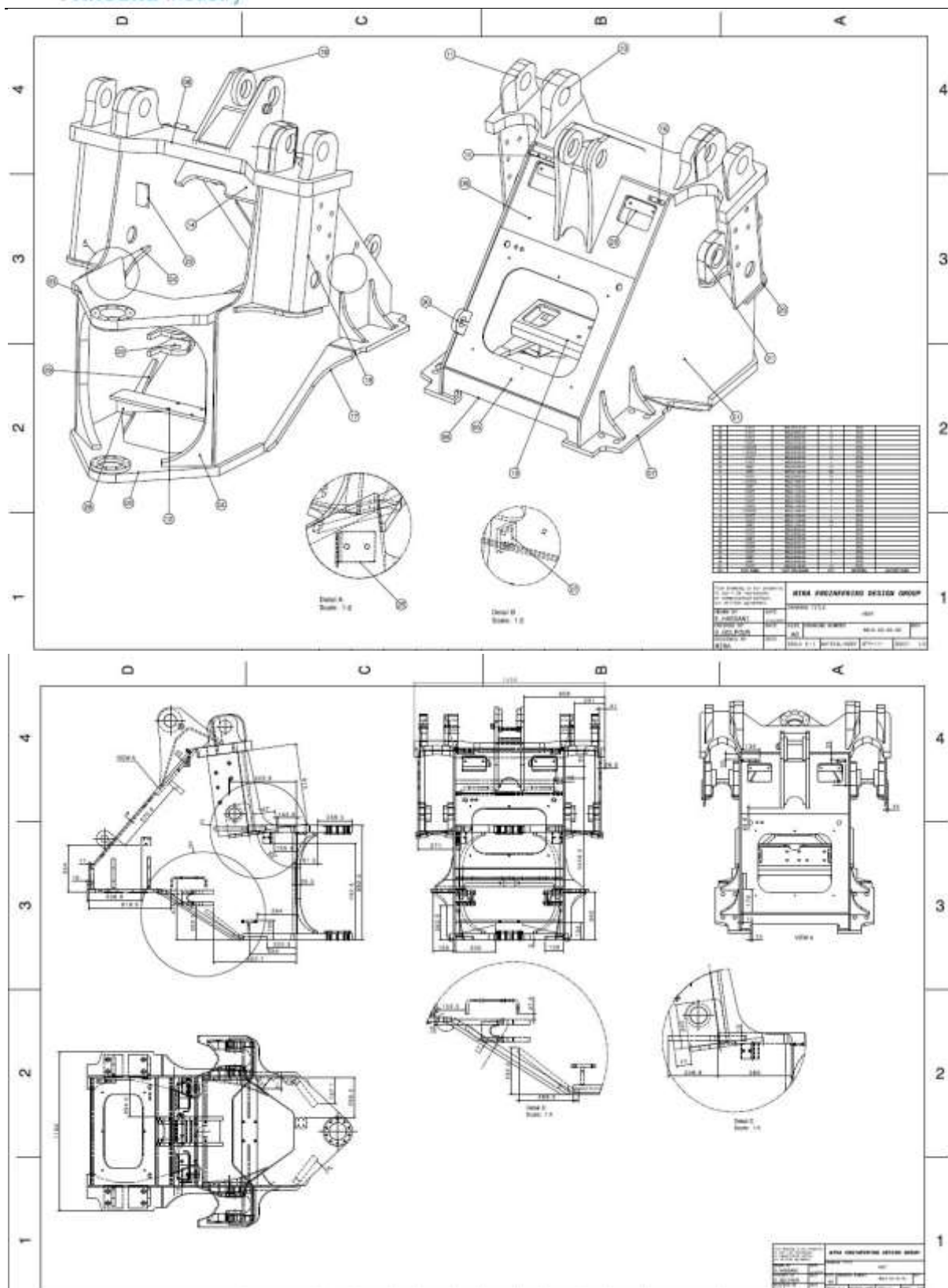
- زه گلگیر خودروی سایپا ۱۳۲
- چراغ یخچال کامیونتی
- وزنه سردنده جدید خودروی ۴۰۵

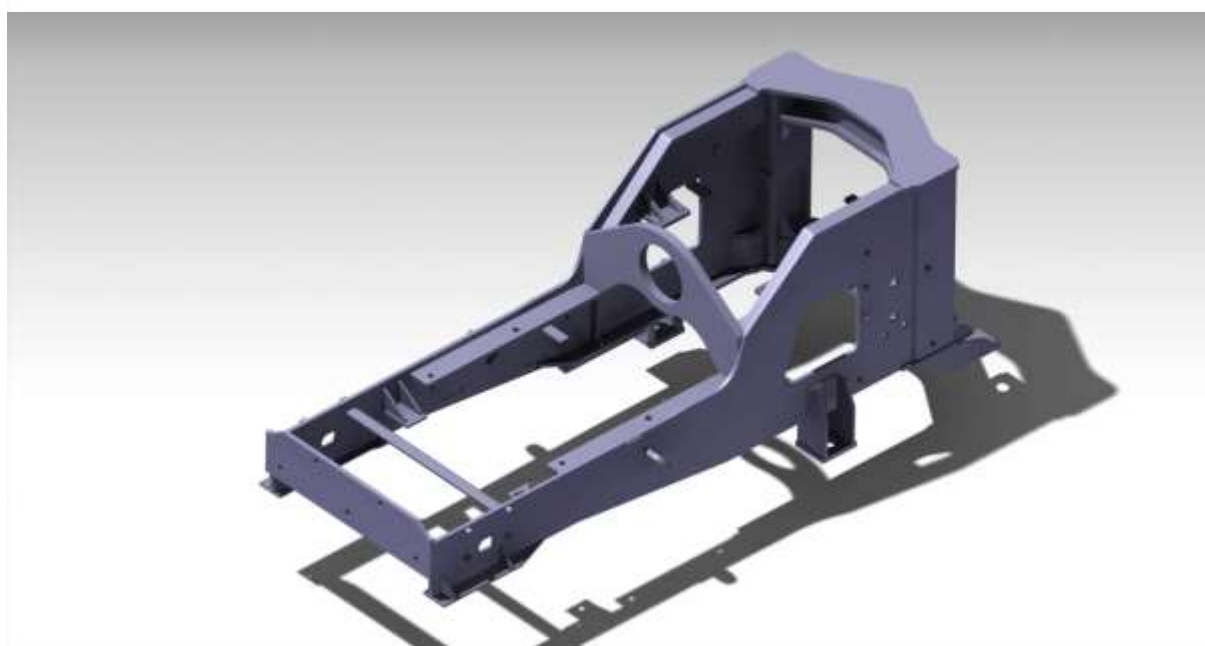
∞ ماشین آلات راهسازی:

- مهندسی معکوس و تهیه نقشه های اجرایی شاسی لودر SD LG956













∞ سایر پروژه های مرتبط:

- رویه دستگاه خودپرداز (WINCOR NEXDORF) ATM



- اتصالات لوله های پلیمری
- قطعات فلزی صندلی کارمندی
- قطعات پلاستیکی صندلی کارمندی
- چرخ بیمارستانی (SILENCE CASTER)
- محفظه نگهدارنده مواد غذایی
- دستگیره انبر جوش
- محافظ برق خانگی
- سطل بسته بندی مواد غذایی
- بطری شامپو

. نرم افزارهای موجود:

CATIA-SOLIDWORKS -RAPIDFORM-MOLDFLOW

. امکانات موجود:

هم اینک پس از انجام پروژه های متعدد طراحی و همکاری با شرکت های ارائه دهنده خدمات مهندسی ، رسیدن به زبان مشترک فنی بین کارشناسان پارژن صنعت و شرکت های خدمات مهندسی ، به عنوان یکی از عمده ترین امکانات شرکت پارژن صنعت محسوب می شود. بگونه ای که می توان برخی از این شرکت های ارائه دهنده خدمات مهندسی را قسمتی از شرکت پارژن صنعت محسوب نمود.

- مراکز اندازه برداری دقیق (ابرنقاط و CMM)
- متالورژی و عملیات حرارتی
- ماشینکاری و ساخت

شرکت پارژن صنعت مفتخر است که با ارائه پیشنهادات فنی و برگزاری جلسات فنی متعدد و شناساندن حساسیت ها و دقت های مورد نظر در مراکز فنی یاد شده سهم کوچکی در ارتقای دانش فنی ، شرکت های پیرامونی، پروژه های صنعتی داشته است .

۳. واحد نمونه سازی سریع :

در بازار رقابتی امروز، شرکت ها نیازمند تکنولوژی هایی می باشند که قادرند سیکل توسعه محصول را کوتاه نموده و همچنین زمان مورد نیاز برای طراحی و ساخت و ارائه محصول به بازار را کاهش دهند. نمونه سازی سریع یکی از مهمترین مراحل در فرایند های طراحی و ساخت برای رسیدن به این هدف مهم می باشند.

در سال‌های اخیر، تولید محصولات جدید با تغییرات بسیار زیادی همراه بوده است؛ از یک طرف زمان رساندن محصولات به بازار رو به کاهش است و از طرف دیگر طرح‌ها و ایده‌های خلاقانه بسیار زیاد شده است. بسیاری از شرکت‌ها و صاحبان صنایع در تلاشند تا با به کارگیری روش‌های سریع ساخت و تولید طراحی محصول را به مشتری نزدیک کنند. در این شرایط، شرکت‌ها می‌توانند با سرعت به مطلوبات در حال تغییر مشتری برای فرآورده‌های موجود پاسخ دهند و در بازار جهانی در حال رقابت باقی بمانند.

مهندسين و طراحان با در دست داشتن يك نمونه قادر به آزمودن عملکرد قطعه و اعمال تغييرات و اصلاحات لازم قبل از نهايي شدن طرح و توليد انبوه محصول و در نتيجه کاهش چشمگير هزينه هاي توسعه محصول مي باشند.



۴. واحد ساخت قالب :

این واحد از بدو تاسیس شرکت پارژن صنعت، فعالیتهای خود را در زمینه تولید انواع قالبهای تزریق پلاستیک، دایکست و قالبهای فلزی (برش، کشش، خم و فرم) متمرکز کرده و گسترش داده است. بخش طراحی و مهندسی این شرکت با استفاده از دانش فنی مجربترین کارشناسان و امکانات پیشرفته کامپیوتری تا به حال موفق به طراحی و ساخت صدها قالب در زمینه های مختلف و همچنین تولید قطعات گردیده است. بکار گیری پیشرفته ترین ماشین آلات موجود و برنامه ریزی دقیق پروسه کار و همچنین بهره گیری از متخصصینی کار آزموده باعث گردیده این شرکت به عنوان یکی از بهترین ها در زمینه طراحی و ساخت قالب و تولید قطعات لوازم خانگی، صنایع الکتریکی، اتومبیل سازی، ماشین آلات صنعتی و ... شناخته شده و درخواست های صنایع مختلف را در داخل و خارج کشور پاسخگو باشد.

• برخی پروژه های انجام شده در زمینه صنایع خودرو:

i. ساخت قالب قطعات خودروی پژو ۴۰۵ =

- رینگ پایه گردگیر (شماره فنی: ۱۴۰۴۰۱۰۰۱۰)
- پایه اتصال بخاری (شماره فنی: ۹۶۱۲۲۰۱۲۸۰)
- دستگیره تنظیم گردش صندلی جلو (شماره فنی: ۹۷۵۲۳۱۴۷XX)
- بوش تنظیم ریل صندلی (شماره فنی: ۹۶۰۱۶۷۷۶۸۰)
- قطعه فاصله انداز فیوز «برنج باکس» (شماره فنی: ۸۰۴۱۰۳۹)
- بست میله جک (شماره فنی: ۹۷۵۳۲۷۶۸۸۰)

ii. خودروی پژو ۲۰۶ =

- صفحه تنظیم ریل درونی صندلی جلو (شماره فنی: ۹۶۲۸۳۲۳۸۰)
- صفحه تنظیم ریل بیرونی صندلی جلو (شماره فنی: ۹۶۲۵۱۲۷۶۸۰)
- بک کاور جلو آمپر

iii. خودروی سمند =

- دستگیره تنظیم گردش صندلی جلو (شماره فنی: ۹۷۵۲۳۱۴۷XX)
- پایه لولای محافظ درب باک بنزین (شماره فنی: X7V7611003AA)

iv. خودروی پیکان وانت=قطعه تزئینی زیر آمپر (شماره فنی: ۴۲۸۵۰۱۰)

v. خودروی تیبا: دریچه هواکش

. امکانات موجود:

-ماشین فرز CNC ۳محور

-ماشین فرز

-ماشین تراش

-دستگاه اسپارک

-دستگاه دریل ستونی

-دستگاه سنگ مغناطیس





۵. واحد تولید:



این واحد با تکیه بر توان فنی مهندسی پرسنل خود همچنین با بهره گیری از دستگاههای مدرن قابلیت تولید انواع قطعات تزریق پلاستیک با مواد اولیه مختلف در گریدهای مختلف از وزن ۵۰ گرم تا ۱ کیلو گرم مطابق نیازهای مشتری را دارا می باشد.



۶. شرکت های همکار:

- شرکت همیار ماشین: تولید کننده ماشین آلات راهسازی
 - شرکت مهر آریا پلیمر پارس (مپ): تولید کننده قطعات خودرو
 - شرکت رایانه صنعت: بزرگترین تولید کننده مبلمان صندلی های اداری
 - شرکت ابدال
 - شرکت بیتا پلاستیک: تولید کننده ظروف پلاستیک
 - شرکت آریانا مهر پلاستیک: تولید کننده قطعات پلاستیک
 - شرکت شیمیایی بهداد (تاژ): تولید کننده محصولات شوینده و بهداشتی
 - شرکت بهفرم: سازنده قالبهای صنعتی
 - شرکت پژواک سازه راد: سازنده ماشین آلات و فیکسچرهای صنعتی
 - شرکت هاوا: تولید کننده انواع فیلترهای خودرویی و صنعتی
 - شرکت صبا گستر: تولید کننده انواع فیلترهای خودرویی و صنعتی
 - شرکت اقیانوس شناسان پارس: اولین تولید کننده جت اسکی در ایران
- و و

• راه های تماس با ما :

تلفن دفتر مرکزی: ۶۶۷۸۳۰۹۲

فکس: ۶۶۷۸۲۵۷۱

ایمیل: INFO@PARGENSANAT.COM

وب سایت: WWW.PARGENSANAT.COM

آدرس: تهران-بزرگراه فتح-بعد از شیر پاستوریزه-خیابان فتح نهم-پلاک ۶-واحد ۵

با توجه به قابلیت به روزرسانی اطلاعات، خواهشمند است جهت دریافت اطلاعات بیشتر به سایت این شرکت مراجعه فرمایید.