

2017

معرفی گروه صنعتی پارس جهد

(ویژه واحد کنترل و اتوماسیون)



فهرست

۳ درباره ما
۴ الف) تولید
۵ ب) کنترل و اتوماسیون
۷ راهکارهای پیشنهادی واحد کنترل و اتوماسیون گروه صنعتی پارس جهد :
۹ سیستمهای FGS و FAP
۱۰ سیستمهای CONVENTIONAL FGS
۱۰ سیستمهای آدرس پذیر (FAP)
۱۱ دتکتورها تشخیص گاز
۱۱ دتکتورها آدرس پذیر
۱۳ رزومه کاری شرکت و افراد کلیدی واحد کنترل و اتوماسیون
۱۴ پروژه های اجرا شده و یا در دست اجرا
۲۴ گواهینامه ها
۲۸ ج) تدارکات پروژه ها
۲۹ د) طراحی و مهندسی فرایندهای صنعتی
۲۹ ه) تحقیقات
۳۰ و) خدمات حفاری دریایی
۳۰ ز) امکانات گروه در مالزی
۳۱ س) ارتباط با ما

درباره ما

گروه صنعتی پارس جهد فعالیت خود را در سال ۱۳۷۴ و با تاسیس اولین شرکت خود به نام شرکت مهندسی و تولیدی پارس جهد و با جهت گیری تولید انواع کاغذ، قلم و جوهر رکوردر که تولید این محصولات در جهان تنها در انحصار دو سازنده بزرگ خارجی بود، آغاز نمود. این شرکت در سال ۱۳۸۲ و با حمایت مستقیم وزارت نفت جمهوری اسلامی ایران و در راستای تحقق شعار خودکفایی و استقلال صنعتی کشور وارد فازهای جدی تر شده و به عنوان اولین اقدام، تولید تجهیزات ابزار دقیق تحت لیسانس شرکت ABB را در دستور کار قرار داد. بدینسان، اولین گامها جهت بومی سازی دانش تولید ادوات و تجهیزات مورد نیاز صنعت نفت کشور برداشته شد. در ادامه و با بهره گیری از مهندسين و نیروهای توانمند و کار آزموده کشور، و تاسیس تدریجی شرکت های جانبی، مجموعه پارس جهد به عنوان یک گروه صنعتی، فعالیت های خود را در عرصه بین المللی گسترش داده و تداوم بخشید که از جمله این فعالیتها، می توان به ایجاد واحدهای جدید تولیدی جهت افزایش توان تولید و تنوع محصولات و فروش در بازارهای جهانی، ایجاد شرکت مهندسی توانمند جهت طراحی فرایندهای نفتی، ایجاد شرکتها و گروههای تخصصی برای مهندسی خرید تجهیزات پروژههای نفتی و لجستیک آنها و نیز ایجاد شرکت ارائه دهنده سرویسهای حفاری دریایی در مالزی اشاره کرد. در حال حاضر، گروه صنعتی پارس جهد به صورت هلدینگ اداره شده و از نه شرکت اقماری فعال در زمینههای مختلف نفت، گاز، پتروشیمی، نیرو و صنایع معدنی تشکیل که اهم فعالیت های این شرکتها و واحدهای تابعه به اختصار به شرح ذیل می باشند. شایان ذکر است، گروه صنعتی پارس جهد بر اساس اهداف کلان خود در راستای گسترش حوزه خدمت رسانی به صنعت کشور و بومی سازی دانش و فناوری، با جذب مدیران و متخصصان زبده و شناخته شده در صنعت اتوماسیون، سیستمهای کنترل (DCS-FCS-ESD-PLC) و سیستمهای اعلان حریق F&G، اقدام به تاسیس شرکت تخصصی در زمینه **کنترل و اتوماسیون** نموده و آمادگی خود را جهت مشاوره، ارائه راهکار، تهیه مدارک مهندسی، خدمات مهندسی و راهاندازی، تامین تجهیزات و اجرای پروژههای کنترل و اتوماسیون اعلام می دارد. توضیحات تکمیلی و معرفی محورهای فعالیت و توانمندیهای تخصصی به همراه سوابق کاری و رزومه مدیران واحد تابعه کنترل و اتوماسیون در بند (ب) این نوشتار ارائه شده است:

الف) تولید

گروه صنعتی پارس جهاد، به عنوان یک شرکت دانش‌محور و با انجام فعالیت‌های تحقیقاتی، دانش پایه مورد نیاز را به فناوری تبدیل و با اعتقاد کامل به بحث خودکفایی، تولید ادوات بومی‌سازی شده را عملیاتی نموده است. لذا، با برخورداری از سه واحد کارخانه تولیدی در ایران و مالزی، محصولات ذیل را به صورت انبوه و مطابق با آخرین استانداردهای جهانی تولید می‌نماید.

- ترانسمیترهای اندازه‌گیری فشار و اختلاف فشار با پروتکل HART ، Fieldbus و Profibus
- ترانسمیترها و سنسورهای اندازه‌گیری دما با پروتکل HART و Fieldbus
- ترانسمیترهای اندازه‌گیری سطح سیالات (Displacer, DP)
- تجهیزات اندازه‌گیری شدت جریان سیالات (انواع اوریفیس، ونتوری، فلونازل و...)
- ملزومات مصرفی تجهیزات ابزار دقیق (انواع کاغذ، قلم و رکورد)
- شیرآلات و اتصالات ابزار دقیق (Manifold Valves)
- فلومترهای ترکیبی (DP Flow meters)

با عنایت به بنیه علمی گروه صنعتی پارس جهاد و گروه گسترش و تحقیقات این شرکت (R&D) شرکت پارس جهاد علاوه بر موارد یاد شده، تجهیزات سفارشی و خاص را نیز در کارنامه تولید خود دارد.

ب) کنترل و اتوماسیون

فعالیت‌های تخصصی: واحد کنترل و اتوماسیون گروه صنعتی پارس جهد با تکیه به تجارب و سوابق متخصصین و مدیران شناخته شده در صنعت مربوطه، به طور تخصصی آماده خدمت رسانی به صنعت کشور در زمینه مهندسی، تامین تجهیزات و نصب و راه‌اندازی سیستم‌ها و اجرای پروژه‌های نوسازی و بهینه‌سازی به شرح ذیل می‌باشد:

- سیستم‌های DCS/ESD و F&G نمکزدایی نفت خام، پالایش و واحد بهره برداری، فرآورش نفت، تصفیه پساب و تلمبه خانه های نفت و آب مربوطه
- نوسازی و بهینه‌سازی سیستم کنترل، ابزار دقیق، پکیج سوخت، سیستم پایش لرزش و حفاظت سرعت توربین‌های گازی و سیستم آنتی سرچ کمپرسورها، سیستم تحریک ژنراتور و تلمبه‌های

نفت

- سیستم کنترل و BMS بویلرهای نیروگاهی و تولید بخار فرآیند براساس استاندارد NFPA 85
- سیستم‌های DCS/ESD و F&G ایستگاه‌های تزریق گاز
- سیستم‌های SCS/ESD و F&G ایستگاه‌های تقویت فشار گاز
- طراحی، خرید و نصب سیستم‌های کنترل ایستگاه‌های تقلیل فشار گاز (شهری، گازرسانی به صنعت)

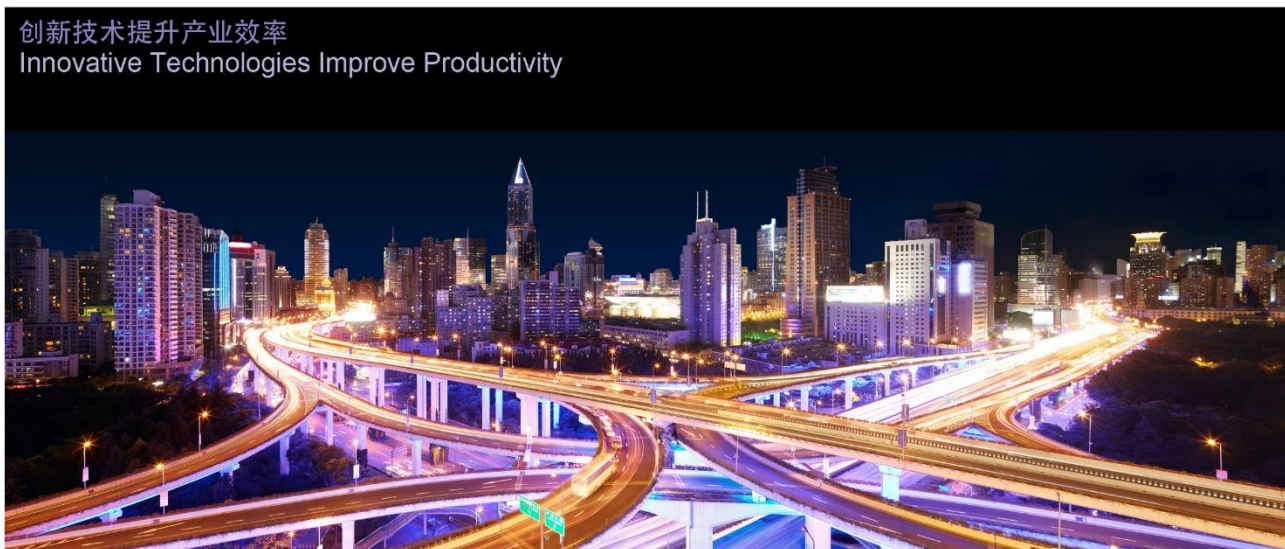
- سیستم FCS /ESD واحدهای نفت و پتروشیمی بر اساس راهکار Foundation Fieldbus
- نصب و راه‌اندازی سیستم‌های کنترل DCS/FCS/ESD/HIPPS تامین شده توسط پیمانکاران داخلی و خارجی که به دلایلی راه‌اندازی نشده‌اند
- عیب‌یابی سیستم‌های کنترل در حال کار
- و خدمات مهندسی و تولید مدارک مهندسی بخش کنترل و ابزار ، Logic Diagram، و
- تأمین قطعات یدکی

همچنین واحد کنترل و اتوماسیون پارس جهد، حسب نیاز کارفرمایان محترم، میتواند با همراهی و مشارکت مشاورین و متخصصین داخلی و خارجی، عملیات مهندسی، خرید، اجرا، نصب، راه اندازی، نگهداری و تعمیرات پروژه های DCS نیروگاه های آبی، DCS های واحدهای پالایشگاهی، DCS صنایع معدنی، DCS صنایع فولاد، گندله سازی، ذوب آهن و سیستم های PMS/PDCS نیروگاه ها، سیستم کنترل برق رسانی و توزیع واحدهای فرآیندی، تجهیزات سرچاهی، HIPPS و نیز اتوماسیون کارخانجات سیمان و کارخانجات تولیدی صنایع را برعهده گیرد.

شایان ذکر است این شرکت دارای گواهی نامه جهت System Integration از شرکت ABB می باشد و توانایی ارائه خدمات فروش قطعات و سیستم ، پکیجهای DEMO ، عیب یابی و خدمات پس از فروش در خصوص سیستمهای کنترل ABB از جمله AC-800M , AC-800F را توسط کارشناسان ABB دارا می باشد. همچنین این شرکت آمادگی ارائه دوره های آموزشی مقدماتی و پیشرفته ، با ارائه گواه نامه معتبر بین المللی در خصوص سیستمهای مذکور در خارج از کشور را دارد.

Power and productivity
for a better world™ **ABB**

创新技术提升产业效率
Innovative Technologies Improve Productivity



راهکارهای پیشنهادی واحد کنترل و اتوماسیون گروه صنعتی پارس جهد :

- سیستمهای DCS/FCS : راهکار PCS7 و S7-400H شرکت Siemens - راهکار System 800xA و Freelance شرکت ABB و سیستم R3 Centum VP/CS3000 (برای پروژه های کوچک و متوسط) از شرکت Yokogawa
- سیستمهای ESD/BMS : راهکار S7-400HF و کارتهای Fail Safe شرکت Siemens - راهکار High Integrity شرکت ABB - راهکار Prosafe (برای پروژه های کوچک و متوسط) از شرکت Yokogawa - راهکار H51q-HRS و Himax شرکت HIMA
- سیستمهای پایش لرزش : سیستم Bently Nevada 3500 و سنسورهای 3300- و در صورت نیاز VM-600 شرکت Vibrometer
- سیستمهای پایش سرعت : سیستم SIL2, SIL3 شرکت Jaquet بر اساس API 670 و تاکومترهای مربوطه
- سیستمهای F&G : راهکار + GasMonitor شرکت Crowcown و



SIEMENS

Bently Nevada



سیستمهای DCS , FCS

شرکت پارس جهد با تکیه بر توان فنی نیروهای متخصص و با سابقه خود در زمینه سیستمهای DCS و FCS پالایشگاهی، پتروشیمی و واحدهای تقویت و تقلیل فشار گاز و همچنین دارا بودن دفاتر بازرگانی مختلف در چندین کشور خارجی توان بازرگانی بالا در جهت تامین تجهیزات سیستمهای DCS و FCS برندهای معتبر دنیا را دارا می باشد. از اینرو این شرکت امکان ارائه راهکار برای سیستم DCS و FCS با برندهای ذیل را دارا می باشد:

۱- ABB System 800xA



سری AC800M از جمله سیستمهای قدرتمند شرکت ABB در میان سیستمهای موجود برای DCS و FCS بوده و با دارا بودن قابلیت های بالا در زمینه Networking یکی از بروزترین سیستمهای DCS دنیا می باشد. تیم تخصصی شرکت پارس جهد با دارا بودن سوابق کاری متعدد با این سیستم و همچنین اخذ گواهینامه های آموزشی معتبر از شرکت ABB امکان ارائه راهکاری مناسب، کاربردی و مقرون بصره با این سیستم را دارا می باشد.

۲- SIEMENS PCS7



سری S7-400H زیمنس به همراه پکیج نرم افزاری PCS7 مجموعه ای قوی و کاربردی از یک سیستم DCS را فراهم آورده که با توجه به سابقه چند دهه استفاده از این سیستم در بسیاری از صنایع کشور دارای مقبولیت ویژه ای در میان سایر سیستمهای DCS بدلیل سهل الوصول بودن، قیمت نسبی پایین تر و متخصصین زیاد در داخل کشور می باشد. متخصصین شرکت پارس جهد با دارا بودن سابقه کاری زیاد با این سیستم در فرآیندها و صنایع مختلف و همچنین دارا بودن گواهینامه دوره آموزشی معتبر از شرکت زیمنس امکان ارائه این سیستم را دارا می باشد.

سیستمهای ESD

سیستمهای ESD یا Emergency Shutdown یکی از سیستمهای بسیار حساس و حیاتی در صنایع و مخصوصا صنایع نفت و گاز می باشد بایستی توسط افرادی خبره و آشنا به سیستمهای Fail Safe و استانداردهای مربوطه اجرا گردد. شرکت پارس جهد با دارا بودن گواهینامه Functional Safety از شرکت Emerson استاندارد لازم برای اجرای پروژه های ESD را دارا بوده و امکان ارائه برندهای ذیل را به مشتریان خود دارد.

HIMA H51q & HIMAX -۱



سیستمهای Fail safe شرکت HIMA یکی از بهترین و User Friendly ترین سیستمهای ESD دنیا بوده که بصورت تخصصی برای سیستمهای ESD طراحی گردیده است. این سیستم با پشتیبانی از سطح SIL3 Safety قابلیت استفاده در تمامی فرآیندهای ESD را دارا می باشد. شرکت HIMA دارای دو سری بنامهای H51q و HIMAX است که سری اول بدلیل کثرت استفاده در سالهای گذشته در صنایع نفت و گاز شناخته شده تر می باشد و سری دو که سری جدید از سیستمهای ESD شرکت HIMA می باشد یکی از قویترین و بهترین سیستمهای حال حاضر است. شرکت پارس جهد این امکان را دارد تا با استفاده از توانایی بازرگانی خود این سیستمها را تهیه نموده و در کنار آن با تکیه بر دانش متخصصین خود پیچیده ترین سیستمهای ESD را پیاده سازی نماید.

ABB High Integrity -۲



سیستم High integrity شرکت ABB با قابلیت پردازش چهار هسته ای یکی از معدود سیستمهای Quad Rople بوده و با پشتیبانی از سطح SIL3 Safety امکان پیاده سازی پیچیده ترین فرآیندهای ESD را دارا می باشد.

SIEMENS Fails Safe -۳



این سیستم علی رغم برخی محدودیتهای سخت افزاری و نرم افزاری همانند سیستم PCS7 به دلیل کثرت استفاده در صنایع کشور از محبوبیت ویژه ای میان مشتریان برخوردار بوده و بدلیل قیمت رقابتی و تعداد متخصصین آشنا به این سیستم یکی از رقبای مدعی در زمینه سیستمهای ESD با سایر برندها می باشد.

سیستمهای FAP و FGS

شرکت پارس جهد جهت طراحی، خرید و اجرای سیستمهای FGS و FAP از برندهای معروف دنیا که مورد تایید اکثر کارفرمایان داخل کشور می باشند استفاده می نماید. در ادامه به طور خلاصه برندهای مورد استفاده در هر بخش معرفی می گردند.

سیستمهای Conventional FGS



۱- SIEMENS Fail Safe System

- دارای قابلیت Redundancy
- پشتیبانی از استانداردهای NFPA72 و IEC61508.
- پشتیبانی از SIL تا سطح ۳
- دارای قابلیت Line Monitoring



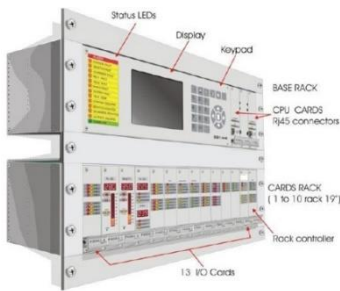
۲- ABB High Integrity System

- دارای قابلیت Redundancy
- دارای ساختار CPU بصورت Quadruple
- پشتیبانی از استانداردهای NFPA72 و IEC61508.
- پشتیبانی از SIL تا سطح ۳
- دارای قابلیت Line Monitoring



۳- HIMA H51q or HIMAX System

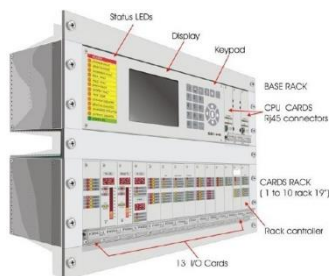
- دارای قابلیت Redundancy
- دارای ساختار CPU بصورت Quadruple
- پشتیبانی از استانداردهای NFPA72 و IEC61508.
- پشتیبانی از SIL تا سطح ۳
- دارای قابلیت Line Monitoring



۴- SCAME SYSTEM S81-HS

- دارای قابلیت Redundancy
- دارای قابلیت پشتیبانی از لوپ های آدرس پذیر
- پشتیبانی از استانداردهای NFPA72 و IEC61508.
- پشتیبانی از SIL تا سطح ۳
- دارای قابلیت Line Monitoring

سیستمهای آدرس پذیر (FAP)



۱- SCAME SYSTEM S81-HS

- دارای قابلیت Redundancy
- دارای قابلیت پشتیبانی از لوپ های آدرس پذیر
- پشتیبانی از استانداردهای NFPA72 و IEC61508.
- پشتیبانی از SIL تا سطح ۳

- دارای قابلیت Line Monitoring



۲- NSC Solution F1-18

- دارای قابلیت پشتیبانی از لوپ های آدرس پذیر
- پشتیبانی از استانداردهای NFPA72
- دارای قابلیت Line Monitoring

دکتورها تشخیص گاز

۱- Honeywell XNX Series



- دارای قابلیت تشخیص گازهای قابل اشتعال، سمی
- پشتیبانی از سنسورهای IR، Electro chemical، Catalytic
- قابلیت ارائه خروجی بصورت HART، Fieldbus، Modbus، 4-20mA و رله
- EXd و IP66

۲- Crowcon Xgard Gas Detector



- دارای قابلیت تشخیص گازهای قابل اشتعال، سمی
- پشتیبانی از سنسورهای IR، Electro chemical، Catalytic
- قابلیت ارائه خروجی بصورت 4-20mA و رله
- EXd و IP66

دکتورها آدرس پذیر

۱- Apollo Discovery & X95 Series



- Smoke detector
- Heat & Smoke Detector
- Manual Call Point
- Sounder & Flasher



Notifier (Honeywell) -۲

- Smoke detector •
- Heat & Smoke Detector •
- Manual Call Point •
- Sounder & Flasher •



e2s and MEDC -۲

- Manual Call Point •
- Sounder & Flasher •
- Explosion Proof , Intrinsically Safe , Dust Proof Products •
- certificates: ATEX/CENELEC, UL, FM, CSA, GOST •
- Wide operating temperature range -55°C to $+70^{\circ}\text{C}$. •
- High ingress protection to IP66 & 67/NEMA 4x & 6. •



رزومه کاری شرکت و افراد کلیدی واحد کنترل و اتوماسیون



پروژه های اجرا شده و یا در دست اجرا

- ۱- پروژه سیستم ESD/PCS تاسیسات جانبی کارخانه گاز مایع ۱۶۰۰ بیدبلند - مناطق نفت خیز جنوب
در این پروژه سیستم PCS و ESD تاسیسات جانبی NGL1600 بیدبلند بر مبنای سیستم DCS زیمنس بصورت EPC اجرا می گردد. کلیه عملیات شامل خرید تجهیزات، طراحی، پیاده سازی، ساخت و راه اندازی توسط شرکت پارس جهد انجام می گیرد.
- ۲- پروژه نوسازی سیستم کنترل توربین روستون TB-4000 مربوط به خط لوله خوزستان ایستگاه شهید زنگنه :
در این پروژه عملیات تعویض سیستم کنترل قدیمی که بصورت رله ای و کارتهای الکترونیکی می باشد بصورت کامل با PLC زیمنس جایگزین می گردد و کلیه عملیات برنامه ریزی ، تهیه LOGIC ، حفاظتهای سرعت و لرزش توسط واحد کنترل شرکت پارس جهد انجام می پذیرد. کلیه SEQUENCE های START و قطع اضطراری (EMERGENCY SHUT DOWN) و بهره برداری توربین توسط این شرکت پیاده سازی و اجرا خواهد شد.
- ۳- پروژه سیستم کنترل برج خنک کننده نیروگاه حرارتی شهید مفتاح همدان :
این پروژه عملیات مهندسی ، خرید و اجرای سیستم کنترل برج خنک ساز بر پایه PLC های سری S7-400 زیمنس را شامل می شود. کلیه امور مربوط به مهندسی ، تهیه LOGIC ، طراحی و برنامه نویسی و خرید اقلام تابلویی برعهده این شرکت می باشد. تعداد تقریبی I/O نیز حدود ۱۴۰۰ عدد می باشد و شامل فرامین به MCC ، فرامین به ولوها ، SEQUENCE های نرم افزاری و LOOP های کنترلی می باشد.
- ۴- پروژه سیستم F&G واحد MEG پتروشیمی مروارید :
در این پروژه عملیات مهندسی و اجرای سیستم اعلان حریق واحد MEG پتروشیمی مروارید بر پایه PLC های سری S7 زیمنس پیاده سازی و اجرا می شود. سیستم مذکور بصورت Conventional بوده و دارای حدود ۳۰۰ سیگنال ورودی-خروجی می باشد.

۵- پروژه سیستم Expansion I/O panel واحد بهره برداری و نمکزدایی مسجد سلیمان - شرکت ملی مناطق نفت خیز جنوب :

در این پروژه سیستم موجود کنترل واحد فوق با رکهای PLC – SIEMENS S7-300 جهت پکیجهای جدید توسعه داده شده و سیستم نرم افزاری موجود به ورژن جدیدتر PCS7 ارتقا یافت.

۶- تامین تجهیزات PLC – Siemens و سایر اقلام تابلویی برای پتروشیمی پلیمر کرمانشاه

۷- تامین ولو سوخت Wood Ward GS-16 برای توربینهای رولز رویس Avon-1533 پالایشگاه گاز فجر جم

۸- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD-F&G تاسیسات مخازن بتونی نفت خام امیدیه :

این پروژه شامل عملیات مهندسی و اجرای سیستم کنترل تاسیسات مذکور بر پایه PLC های سری S7-400 زیمنس را شامل می شود. کلیه امور مربوط به مهندسی ، طراحی و برنامه نویسی و خرید اقلام تابلویی برعهده این شرکت می باشد. تعداد تقریبی I/O نیز حدود ۴۷۰ عدد برای DCS و ۱۴۳ عدد برای ESD و ۷۰ عدد برای F&G می باشد و شامل سیستم کنترل و قطع اضطراری و اعلان حریق می باشد.

۹- انجام دوره آموزشی پیشرفته مهندسی سیستمهای ABB AC800M-xA (T315CH) برای نیروهای مهندسی پتروشیمی شیراز شامل دوره ۱۵ روزه آموزشی برای برنامه نویسی و Maintenance سیستمهای مذکور همراه با آموزش عملی با Demo Package در ABB University با ارائه گواهینامه معتبر از شرکت ABB.

۱۰- پروژه سیستم کنترل PDCS پالایشگاه میعانات گازی ستاره خلیج فارس:

مربوط به اجرای عملیات مهندسی و طراحی نرم افزار سیستم PDCS ۱۷ پست برق پالایشگاه ستاره خلیج فارس و عملیات پیاده سازی و اجرای LOGIC پستههای مذکور با تعداد تقریبی IO ۱۶۰۰۰ سیگنال. پروژه مذکور در قالب ۱۷ پروژه و در گروههای متعدد و بر پایه PLC های سری S7-400 زیمنس مهندسی و اجرا شده است.

۱۱- پروژه طراحی و ساخت پانل های ضد انفجار پالایشگاه میعانات گازی ستاره خلیج فارس:

این پروژه شامل تامین ، طراحی و ساخت تعداد ۷ پانل کنترل محلی ضد انفجار هیترهای فاز ۱ پالایشگاه ستاره خلیج فارس می باشد.

۱۲- پروژه مایع سوز کردن توربین رستون ۳ مرکز انتقال نفت شهید زنگنه (سبزآب):
این پروژه شامل تامین، طراحی و نصب شیر سوخت مایع و دیگر تجهیزات ابزار دقیق مورد نیاز می باشد
همچنین برنامه نویسی بر روی سیستم کنترل موجود با توجه به تغییرات ناشی از نصب شیر سوخت
جدید توسط کارشناسان این شرکت پیاده سازی و اجرا خواهد گردید.

۱۳- پروژه سیستم کنترل ESD-DCS ، میدان نفتی منصور آباد واحد (BCA) :
این پروژه شامل عملیات مهندسی و اجرای سیستم کنترل جهت این میدان نفتی را بر پایه PLC های
سری S7-400 زیمنس شامل می شود. کلیه امور مربوط به مهندسی ، طراحی و برنامه نویسی و خرید
اقلام تابلویی برعهده این شرکت می باشد. تعداد تقریبی I/O نیز حدود ۱۳۰ عدد برای DCS و ۶۰ عدد
برای ESD می باشد.

۱۴- پروژه نوسازی سیستم کنترل توربین روستون TB-4000 ایستگاه تقویت فشار گاز آسماری اهواز ۳ :
این پروژه شامل تعویض سیستم کنترل قدیمی که بصورت رله ای و کارتهای الکترونیکی می بوده با PLC
زیمنس می باشد و کلیه عملیات برنامه ریزی ، تهیه LOGIC ، حفاظتهای سرعت و لرزش توسط واحد
کنترل شرکت پارس جهد انجام می پذیرد. کلیه SEQUENCE های START و قطع اضطراری
(EMERGENCY SHUT DOWN) و بهره برداری توربین توسط این شرکت پیاده سازی و اجرا خواهد شد.

مشخصات فردی

نام و نام خانوادگی: **حامد یغمائیان** متولد ۱۳۶۰ : شروع فعالیت در صنعت کنترل و ابزار دقیق : ۱۳۸۰

تحصیلات

کارشناسی: مهندسی برق قدرت- دانشگاه آزاد

تجربیات و پروژه ها

- ۱- پروژه طراحی و اجرای سیستم SCADA تعداد ۱۰ پست برق شرکت فولاد خوزستان - زمینس (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۲- پروژه نوسازی سیستم کنترل و مانیتورینگ DCS کوره های 1,2 (EAF) شرکت فولاد خوزستان - کارفرمای اصلی شرکت فولاد خوزستان- زمینس (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۳- پروژه سیستم کنترل DCS قیر شیراز - کارفرمای اصلی شرکت پالایشگاه شیراز- زمینس (سمت : کارشناس فنی)
- ۴- سیستم کنترل DCS قیر تبریز - کارفرمای اصلی شرکت پالایشگاه تبریز- زمینس (سمت : کارشناس فنی)
- ۵- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD ایستگاه تقویت فشار گاز مصطفوی شامل ۳ واحد Turbo Compressor و طراحی و برنامه نویسی سیستم load sharing مابین کمپرسورها کارفرمای اصلی شرکت ملی گاز- زمینس (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۶- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD ایستگاه تقویت فشار گاز محمدی شامل ۴ واحد Turbo Compressor کارفرمای اصلی شرکت ملی گاز- زمینس (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۷- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD ایستگاه تقویت فشار گاز چهارم شامل ۴ واحد Turbo Compressor کارفرمای اصلی شرکت ملی گاز- زمینس (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۸- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD ایستگاه تقویت فشار گاز خنج شامل ۴ واحد Turbo Compressor کارفرمای اصلی شرکت ملی گاز- زمینس (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۹- پروژه نوسازی برنامه سیستم کنترل بویلرهای نیروگاه ۳ ابادان کارفرمای اصلی نیروگاه ابادان- زمینس (سمت : کارشناس فنی)
- ۱۰- سیستم کنترل DCS خط لوله عسلویه- بندرعباس شامل ۱۰ ایستگاه میانی به طول ۴۰۰ کیلومتر - کارفرمای اصلی پالایشگاه نفت ستاره خلیج فارس- زمینس (سمت : مدیر فنی)
- ۱۱- پروژه سیستم کنترل DCS و طراحی لاجیک، فلسفه کنترل و کلیه مدارات سخت افزاری نیروگاه ابی تانا (کشور کنیا) - کارفرمای اصلی شرکت ملی گاز- زمینس (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۱۲- پروژه طراحی و اجرای سیستم SCADA تعداد ۸ ایستگاه پمپاژ آب مس سرچشمه - کارفرمای اصلی شرکت ملی مس زمینس (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۱۳- پروژه نوسازی سیستم کنترل DCS-ESD پالایشگاه تهران بخش بنزین سازی - کارفرمای اصلی پالایشگاه تهران - زمینس ، هیما (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۱۴- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD ایستگاه تقویت فشار گاز پتاوه شامل ۴ واحد Turbo Compressor کارفرمای اصلی شرکت ملی گاز- زمینس - هیما (سمت : مدیر مهندسی)
- ۱۵- پروژه سیستم کنترل DCS و طراحی لاجیک، فلسفه کنترل و کلیه مدارات سخت افزاری نیروگاه ابی سیمره - کارفرمای اصلی شرکت آب نیرو- زمینس (سمت : مدیر مهندسی)

- ۱۶- پروژه سیستم کنترل F&G-DCS-ESD ایستگاه تزریق گاز شوربیجه کارفرمای اصلی شرکت ملی گاز- زمینس -هیما (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۱۷- پروژه سیستم کنترل DCS ۳ واحد نیروگاهی پتروشیمی شیراز کارفرمای اصلی پتروشیمی شیراز- ABB (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۱۸- پروژه سیستم کنترل DCS واحدهای کمکی بخش اوره و آمونیاک پتروشیمی شیراز کارفرمای اصلی پتروشیمی شیراز- ABB (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۱۹- پروژه سیستم کنترل DCS و طراحی لاجیک، فلسفه کنترل و کلیه مدارات سخت افزاری نیروگاه ابی آزاد - کارفرمای اصلی شرکت آب نیرو- زمینس (سمت : مدیر مهندسی)
- ۲۰- پروژه سیستم کنترل توربو کمپرسورهای Offgas ,Refrigerant پتروپارس فاز ۱۲ عسلویه -کارفرما صلی شرکت ملی نفت - زمینس (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۲۱- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD پایانه نفتی صادراتی ماهشهر - کارفرما ماشین سازی اراک - زمینس (سمت : مدیر مهندسی)
- ۲۲- پروژه خطوط لوله ومخابرات تهران شامل ۹ ایستگاه پمپاژ - کارفرما اصلی شرکت لوله و مخابرات- زمینس (سمت : مدیر مهندسی)
- ۲۳- پروژه خطوط لوله ومخابرات مرکزی شامل ۶ ایستگاه پمپاژ - کارفرما اصلی شرکت لوله و مخابرات - زمینس (سمت : مدیر مهندسی)
- ۲۴- پروژه ABC-BMS بویلرهای اصفهان شامل ۵ عدد بویلر -کارفرمای اصلی پالایشگاه اصفهان -زمینس (سمت : مدیر مهندسی)
- ۲۵- پروژه BMS - بویلرهای پالایشگاه نفت ستاره خلیج فارس -کارفرمای اصلی نفت ستاره خلیج فارس -زمینس (سمت : مدیر مهندسی)
- ۲۶- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD-F&G سکوی نفتی فاز ۱۴- کارفرما شرکت ایزواپکو - زمینس (سمت :مدیر مهندسی)
- ۲۷- پروژه راه اندازی DCS-ESD-F&G سکوی نفتی فاز ۱۷&۱۸ - کارفرما شرکت تاسیسات دریایی - زمینس (سمت :مدیر مهندسی)
- ۲۸- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD-F&G سکوی نفتی سلمان -کارفرما شرکت آسفالت طوس - ABB AC800xA (سمت : کارشناس ارشد فنی)
- ۲۹- پروژه سیستم کنترل DCS هود سرچشمه کارفرما شرکت نیپک - زمینس (سمت :مدیر مهندسی)
- ۳۰- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD-F&G IGAT 5، -کارفرمای اصلی شرکت توسعه گاز - زمینس ، Scame (سمت : مدیر مهندسی)
- ۳۱- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD-F&G نیروگاه مازندران -کارفرما شرکت انرژی گستران متحد- زمینس (سمت : مدیر مهندسی)
- ۳۲- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD-F&G ایستگاه تقویت فشار گاز بعثت -کارفرما شرکت انتقال گاز - یوگواوا (سمت : مدیر مهندسی)
- ۳۳- پروژه سیستم کنترل DCS-ESD-F&G پتروشیمی ایلام بخش SRU - کارفرما شرکت EIED - ABB AC800xA (سمت : مدیر مهندسی)
- ۳۴- پروژه سیستم F&G پتروشیمی ایلام - کارفرمای اصلی شرکت پتروشیمی ایلام - زمینس (سمت : مدیر مهندسی)

توانایی های فنی

- ۱- مسلط به سخت افزار ، نرم افزار و پیکربندی سیستم DCS و ESD زیمنس .
- ۲- مسلط به سخت افزار ، نرم افزار و پیکربندی سیستم DCS شرکت ABB سری 800xA و دارای گواهینامه رسمی Engineering از شرکت ABB شرق آسیا .
- ۳- مسلط به سخت افزار ، نرم افزار و پیکر بندی سیستم DCS و ESD یوکوگاوا با استفاده از نرم افزار CentumVP/3000 و Prosafe-Rs .
- ۴- مسلط به سخت افزار و نرم افزار HIMA .
- ۵- مسلط به طراحی و برنامه نویسی سیستم Vibration Monitoring B&K .
- ۶- مسلط به طراحی و برنامه نویسی سیستم Vibro-Meter (VM 600) .
- ۷- مسلط به طراحی و برنامه نویسی سیستم Bently Nevada .
- ۸- مسلط به طراحی و برنامه نویسی سیستم Joint Control مورد استفاده در پروژه های نیروگاه آبی و دارای گواهینامه رسمی از شرکت آلتوم در کشور آلمان .
- ۹- مسلط به سخت افزار و نرم افزار سیستم Scame .
- ۱۰- مسلط به طراحی و انجام محاسبات SIL و دارای گواهینامه رسمی از دانشگاه صنعتی شریف (Safty Integrity Levels)
- ۱۱- مسلط به مفاهیم HAZOP Study و دارای گواهینامه رسمی از دانشگاه صنعتی شریف (HAZOP Study)

مشخصات فردی

نام و نام خانوادگی: **علی محبی** متولد: ۱۳۶۱ شروع فعالیت در صنعت کنترل و ابزار دقیق: ۱۳۸۴

تحصیلات

کارشناسی: مهندسی برق - بیوالکتریک از دانشگاه صنعتی سهند تبریز
کارشناسی ارشد: برق - کنترل از دانشگاه صنعتی مالک اشتر تهران

تجربیات و پروژه ها

نرم افزار

- ۱- پروژه نوسازی سیستم کنترل، ابزار دقیق، پایش لرزش، گاورنر، سیستم آنتی سرچ و حفاظت دور یک دستگاه توربین Rolls Royce-Avon 1533 ایستگاه تقویت فشار گاز گچساران ۳ (سمت: کارشناس فنی)
- ۲- پروژه نوسازی سیستم کنترل، ابزار دقیق، پایش لرزش، گاورنر، سیستم آنتی سرچ و حفاظت دور یک دستگاه توربین Rolls Royce-Avon 1533 پالایشگاه فجر جم (سمت: مدیر فنی)
- ۳- پروژه سیستم FCS پتروشیمی شیراز بر پایه سیستم DCS System 800xA شرکت ABB (سمت: مدیر فنی)
- ۴- پروژه نوسازی سیستم کنترل، ابزار دقیق، پایش لرزش، گاورنر، سیستم آنتی سرچ، گازیاب و حفاظت دور یک دستگاه توربین رستون TB-4000 کارون ۳ (سمت: مدیر فنی)
- ۵- پروژه سیستم SCS و ESD ایستگاه گاز پل کله و دهق (سمت: مدیر فنی)
- ۶- پروژه سیستم کنترل Waste Water Treatment پالایشگاه نفت پارس (سمت: کارشناس فنی)
- ۷- پروژه ساخت و مهندسی سیستم کنترل، پایش لرزش، حفاظت سرعت، شعله یاب، پنج عدد توربین SGT-600 زمینس جهت مربوط به شرکت MIGT - (سمت: مدیر فنی)
- ۸- پروژه طراحی سیستم کنترل واحد بنجوری کارخانه لاستیک سازی پارس (سمت: کارشناس فنی)
- ۹- پروژه طراحی سیستم F&G پتروشیمی جم (سمت: مجری طرح)
- ۱۰- پروژه سیستم BMS بویلر فاز ۱۷ و ۱۸ و ستاره خلیج (مدیر مهندسی)
- ۱۱- پروژه بهینه سازی سیستم BMS پالایشگاه تهران (سمت: مجری طرح)
- ۱۲- پروژه طراحی سیستم کنترل ایستگاه تقویت فشار گاز قم ۳ بر پایه سیستم کنترل Honeywell (سمت: کارشناس فنی)
- ۱۳- پروژه سیستم SCS و ESD استگاه تقویت فشار گاز ساوه (سمت: مدیر فنی)

توانایی های فنی

- ۱- مسلط به سیستم DCS و ESD زمینس و نرم افزار های PCS7، Step7، WinCC، Safety Matrix
- ۲- مسلط به سیستم DCS و FCS شرکت ABB و نرم افزار System 800xA و دارای گواهینامه رسمی ABB از شرکت ABB شرق آسیا
- ۳- مسلط به سیستم ESD شرکت HIMA و نرم افزار ELOPII
- ۴- مسلط به سیستم کنترل EXPERION PKS شرکت Honeywell
- ۵- مسلط به فرآیند کنترل توربین های گازی و سیستم کنترل سوخت (Governor) و سیستم کنترل آنتی سرچ
- ۶- مسلط به سیستم های Vibration Protection و برنامه نویسی آنها نظیر سیستم های Bently Nevada، Vibro Meter، B&K و ...
- ۷- مسلط به سیستم های Overspeed Protection نظیر Jaquet و ...
- ۸- مسلط به سیستم های F&G نظیر Crowcon و ...

مشخصات فردی

نام و نام خانوادگی: رضاصادقی متولد ۱۳۶۰ : شروع فعالیت در صنعت کنترل و ابزار دقیق : ۱۳۸۲

تحصیلات

کارشناسی: مهندسی برق کنترل از دانشگاه علم و صنعت

تجربیات و پروژه ها :

- ۱- پروژه نوسازی سیستم کنترل، ابزار دقیق، پایش لرزش و حفاظت توربین و گاز یاب Avon 1533Rolls Royce پالایشگاه فجر جم (سمت : مدیر پروژه)
- ۲- پروژه بهینه سازی سیستم کنترل، ابزار دقیق، پایش لرزش و حفاظت سرعت، سیستم گاز یاب و اعلان حریق دو دستگاه توربین رستون TB-4000 کارون - تفویض فشار اهواز ۳ - مناطق نفت خیز جنوب (سمت : مدیر پروژه)
- ۳- پروژه ساخت و مهندسی سیستم کنترل، پایش لرزش، حفاظت سرعت، شعله یاب، پنج عدد توربین SGT-600 زمینس جهت مربوط به شرکت MIGT - (سمت : مدیر پروژه)
- ۴- پروژه سیستم کنترل DCS و ESD نمکزدایی نفت بی بی حکیمه ، سیستم کنترل واحد Production و تلمبه خانه های سردشت و سیاه مکان - کارفرمای اصلی مناطق نفت خیز جنوب - (سمت : مدیر پروژه)
- ۵- پروژه سیستم کنترل DCS و ESD نمکزدایی لب سفید - کارفرمای اصلی مناطق نفت خیز جنوب - (سمت : مدیر پروژه)
- ۶- پروژه سیستم کنترل DCS و ESD نمکزدایی مسجد سلیمان واقع در هفت شهیدان و تلمبه خانه نمبی - کارفرمای اصلی مناطق نفت خیز جنوب (سمت : مدیر فنی و مدیر پروژه)
- ۷- پروژه سیستم کنترل DCS/ESD ایستگاه تزریق فشار گاز قلعه نار - کارفرمای اصلی مناطق نفت خیز جنوب (سمت : مدیر پروژه)
- ۸- پروژه سیستم کنترل DCS و ESD نمکزدایی آبتیمور - کارفرمای اصلی مناطق نفت خیز جنوب (سمت : مدیر پروژه)
- ۹- پروژه سیستم کنترل نیروگاه آبی تانا - شرکت فرآب (سمت : مدیر موقت پروژه)
- ۱۰- و چندین پروژه دیگر
- ۱۱- عضو شورای سردبیری ماهنامه صنعت هوشمند
- ۱۲- مولف کتب راهنمای جامع SIMATIC و آموزش WinCC و SIL Calculation

توانایی های فنی

- ۱- مسلط به سیستم DCS و ESD زمینس و نرم افزار های PCS7 ، Step7 ، WinCC ، دارای گواهینامه رسمی PCS7 از زمینس فرانکفورت
- ۲- مسلط به سیستم DCS شرکت ABB و نرم افزار های System 800xA دارای گواهینامه رسمی ABB از شرکت ABB شرق آسیا
- ۳- مسلط به سیستم ESD شرکت HIMA و نرم افزار ELOPII
- ۴- مسلط به فرآیند کنترل توربین های گازی
- ۵- مسلط به ابزار دقیق E+H و WIKA
- ۶- مسلط به زبانهای انگلیسی و فرانسه و استانبولی
- ۷- مسلط به سیستمهای F&G نظیر Crowcon و Autronica

مشخصات فردی

نام و نام خانودگی: **امیرحسین رادفر** متولد ۱۳۶۱ : شروع فعالیت در صنعت کنترل و ابزار دقیق : ۱۳۸۳

تحصیلات

کارشناسی: مهندسی برق کنترل- دانشگاه صنعتی امیر کبیر

تجربیات و پروژه ها

- ۳۵- پروژه سیستم کنترل DCS و ESD نمکزدایی نفت بی بی حکیمه ، سیستم کنترل واحد Production و تلمبه خانه های سردشت و سیاه مکان - کارفرمای اصلی مناطق نفت خیز جنوب - (سمت : کارشناس فنی)
- ۳۶- پروژه سیستم کنترل DCS و ESD نمکزدایی لب سفید - کارفرمای اصلی مناطق نفت خیز جنوب - (سمت : کارشناس فنی)
- ۳۷- DCS-ESD بخش خشکی پایانه صادراتی ماهشهر - کارفرمای اصلی (کارشناس فنی)
- ۳۸- کنترل DCS نیرو گاه شماره سوم پالایشگاه آبادان (کارشناس فنی)
- ۳۹- طراحی سیستم کنترل بهسازی فرآیند پالایشگاه تهران (کارشناس فنی)
- ۴۰- طراحی DCS بویلر و نیروگاه برق و تولید بخار مجتمع پتروشیمی ایلام (کارشناس فنی)
- ۴۱- جایگزینی سیستم کنترل ایستگاه های انتقال نفت خط لوله مارون- اصفهان (کارشناس ارشد فنی)
- ۴۲- پروژه نوسازی سیستم کنترل و تعویض ابزار دقیق ایستگاههای انتقال نفت خط لوله خوزستان
- ۴۳- سیستم کنترل DCS-ESD بخش خشکی پایانه صادراتی ماهشهر - کارفرمای اصلی (کارشناس ارشد فنی)
- ۴۴- طراحی سیستم کنترل بهسازی پالایشگاه تهران (کارشناس فنی)
- ۴۵- و چند پروژه دیگر

توانایی های فنی

- ۱- مسلط به سیستم سخت افزار DCS و ESD زیمنس
- ۲- مسلط به سیستم سخت افزار DCS شرکت ABB
- ۳- مسلط به سیستم سخت افزار ESD شرکت HIMA
- ۴- مسلط به نرم افزار های تخصصی : Eplan P8 & Eplan 5.5
- ۵- مسلط به سیستمهای F&G

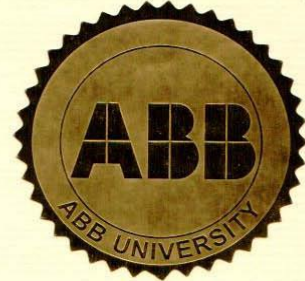


ABB University
Training Center Beijing

Certificate

This certifies that


**Hamed Ali
Yaghmaeian**

has successfully completed the course requirements for:

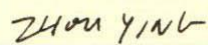
T315C: 800xA System Engineering Part 1
- Control Builder
T315H: 800xA System Engineering Part 2
- Human System Interface

Conducted in Shenzhen

March 11 – 22, 2013



Training Manager: Zeng XiaoLing



Instructor: Zhou Ying



گواهینامه ها

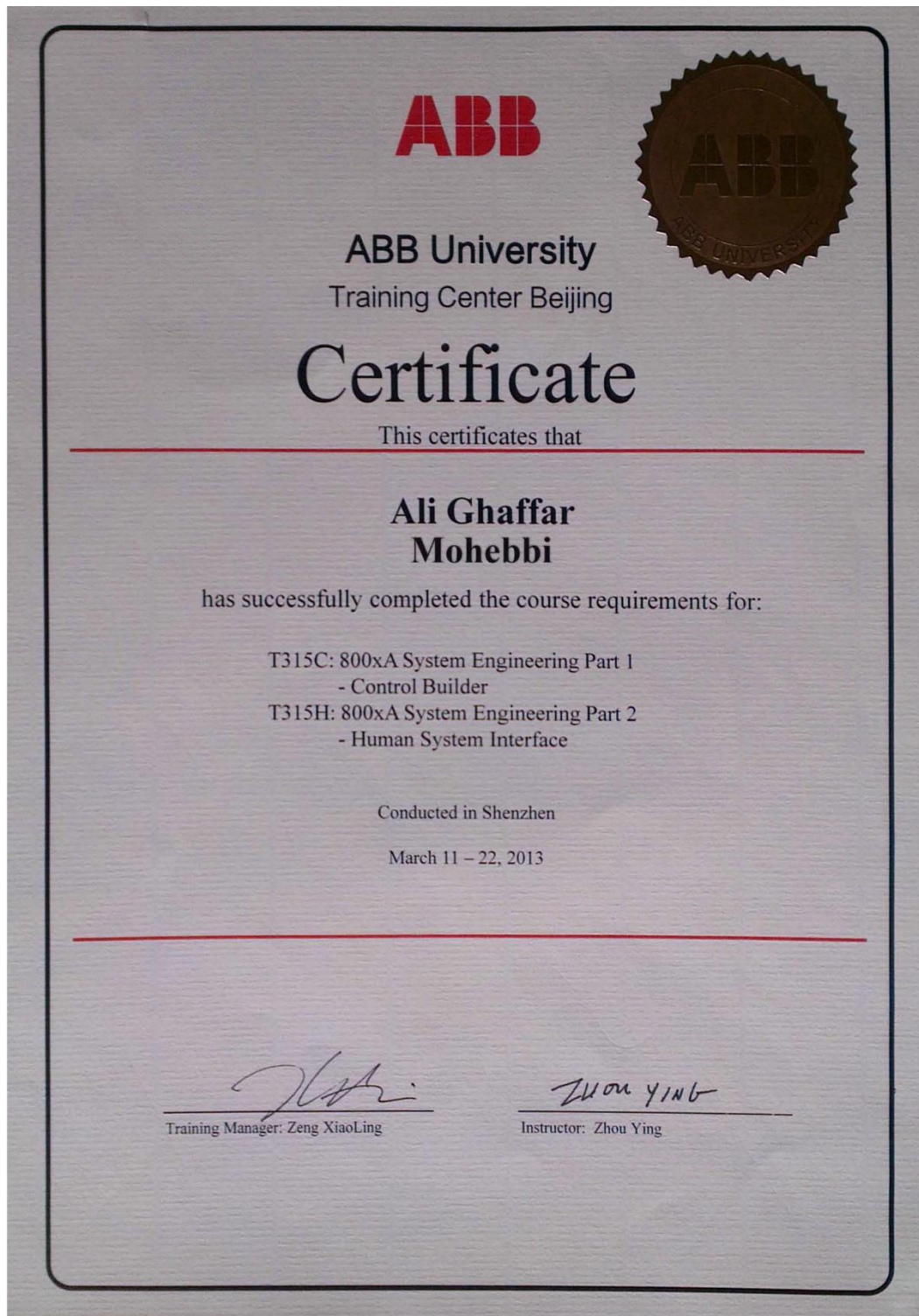




ABB University
Training Center Beijing

Certificate

This certifies that

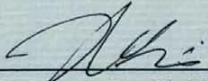
Reza Jamshid
Sadeghi Kamenehtabrizi

has successfully completed the course requirements for:

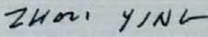
T315C: 800xA System Engineering Part 1
- Control Builder
T315H: 800xA System Engineering Part 2
- Human System Interface

Conducted in Shenzhen

March 11 – 22, 2013



Training Manager: Zeng XiaoLing



Instructor: Zhou Ying

SITRAIN

Certificate

Training for Automation
and Industrial Solutions

Reza Sadeghi Khamenehtabrizi

attended the course

**SIMATIC PCS 7 System Course
(ST-PCS7SYS)**

from 06.10.2008 to 17.10.2008.

Main subject of the course:

- System overview and architecture: Subsystems for automation, monitoring and control, communication and engineering
- Engineering concept: from I/O connection to the HMI level, network and hardware configuration
- Plant view and process object view as plant-oriented structure of the project
- Standardization by means of library concept/block concept, process tag types, models
- Automation solutions via graphical engineering with CFC and SFC (Continuous/Sequential Function Chart)
- Standard PCS 7 OS (WinCC) Functions and OCM (Operator Control and Monitoring) Structures.
- Multi Project Engineering

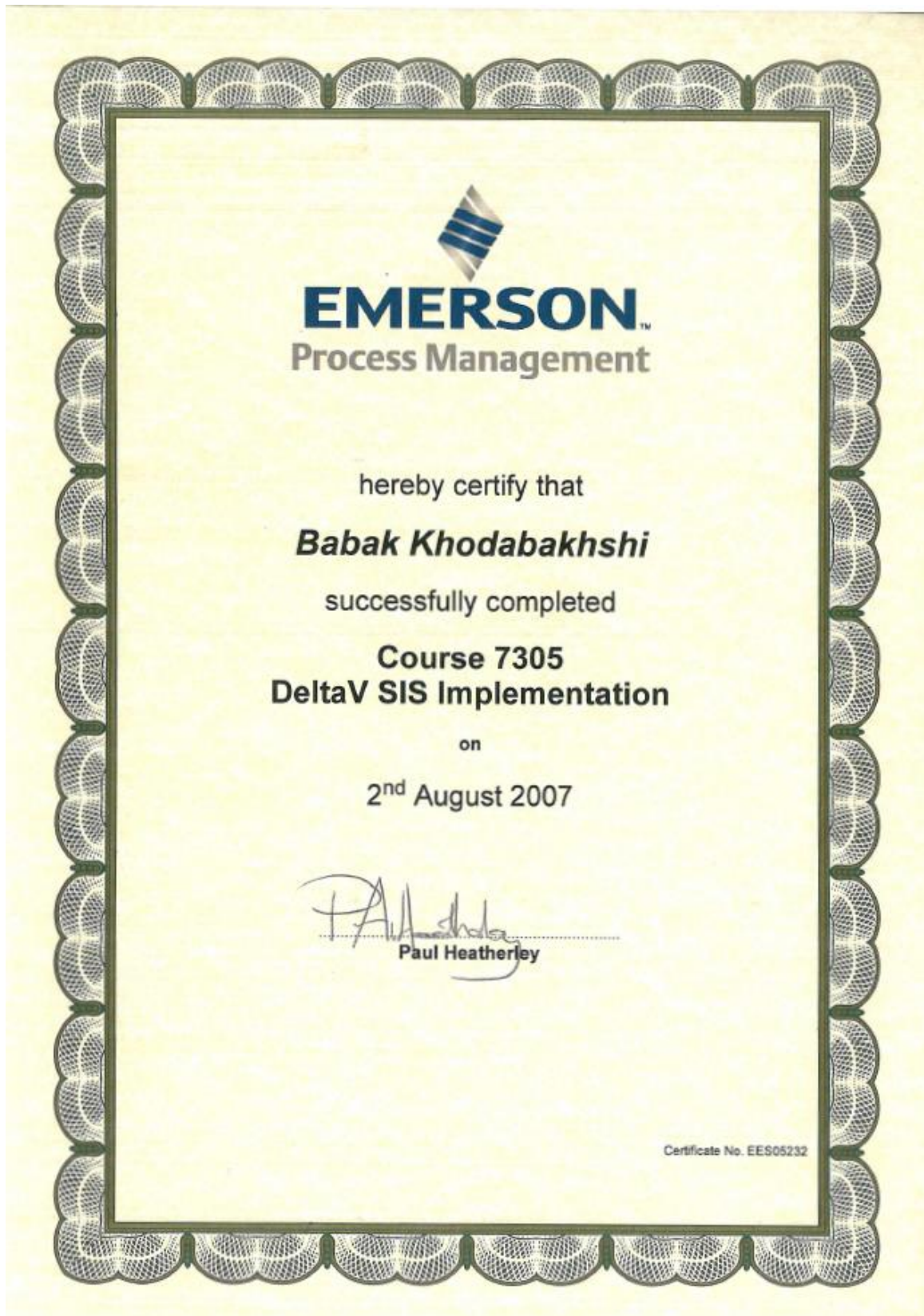
Frankfurt, 17.10.2008

Trainer: Mr. Hoffmann

www.siemens.de/sitrain



SIEMENS



ج) تدارکات پروژه ها

با جهت گیری غیر اصولی کشورهای غربی بر علیه منافع کشور عزیزمان ایران و تضییقات به وجود آمده، گروه صنعتی پارس جهد با ایجاد شرکت های متعدد در کشورهای مالزی، ترکیه، هنگ کنگ، چین و سوئد اقدام به تاسیس شبکه گسترده ای جهت تدارکات و تامین تجهیزات و ادوات مورد نیاز پروژه های نفتی و سایر شرکت های صنعتی کشور نموده است. مدیریت یکپارچه و هماهنگ این شرکت ها، قیمت قابل قبول، موقعیت رقابتی و ممتازی را برای گروه ایجاد نموده است که کمتر مجموعه ای در کشور آن را دارا می باشد. علاوه بر آن، ایجاد دپارتمان های تخصصی در ذیل به مجموعه های مصرف کننده امکان می دهد که از مشاوره تیم گروه بهره مند گردیده و انتخاب تجهیزات مورد نیاز را به درستی انجام دهند. گروه های تخصصی تدارکاتی به شرح ذیل می باشند:

- برق
- سیستم های کنترل و PLC
- ابزار دقیق و F&G
- سیستم های قطع اضطراری (ESD و HIPPS)
- شیرآلات و اتصالات
- مواد شیمیایی و کاتالیزور
- تجهیزات سرچاهی
- ماشین های دوار
- تجهیزات جانبی ماشین های دوار
- پکیج های فرایندی
- تجهیزات فرایندی خاص (کوره ها، مبدل ها و ...)
- قطعات یدکی و مصرفی ماشین آلات و تجهیزات صنعت

د) طراحی و مهندسی فرایندهای صنعتی

گروه صنعتی پارس جهد با در اختیار گرفتن مهندسين نخبه ایرانی توانسته است خود را برای ایجاد تیم طراحی فرایندهای صنعتی آماده نماید. تجربه بالای نیروی انسانی و سازماندهی مناسب آنها، این مجموعه را قادر ساخته که به صورت یکی از شرکتهای مطرح طراحی پایه در کشور عمل نموده و در حال حاضر پروژه های مهمی را در دست اجرا داشته باشد. برخی پروژه های طراحی و مهندسی گروه به شرح ذیل می باشد:

- اصلاح و تکمیل شبیه سازی و تهیه مدارک اساس طراحی پایه ای در پالایشگاه میعانات گازی قشم
- اصلاح و تکمیل طراحی پایه ای واحد GTL به ظرفیت ۱۰۰۰۰ بشکه در روز
- طراحی، خرید و نظارت بر نصب کارخانه تولید کود سولفات پتاسیم از سنگ معدن فلداسپات
- شبیه سازی دینامیکی واحد ۱۰۶ از فاز ۱۹ پارس جنوبی

ه) تحقیقات

مجموعه های صنعتی در صورت نداشتن پژوهش و فناوری، عملاً مطابق تکنولوژی های روز پیشرفت نکرده و به سازمانی راکد تبدیل می گردند که موجودیت آنها همیشه با تکنولوژی های جدید، تهدید گردیده و این تهدید در نهایت منجر به حذف کامل آنها از عرصه تولید و رقابت می گردد.

گروه صنعتی پارس جهد با اختصاص حدود ۲۰٪ از درآمد خالص کل گروه برای تحقیقات صنعتی و ایجاد تکنولوژی، اقدام به تشکیل گروه های موثر و کارآمد برای مهندسی مجدد و بوجود آوردن محصولات جدید نموده است. پروژه های در دست اقدام این تیم دانش بنیان، جزو نیازهای بسیار ضروری کشور بوده و سالیانه صدها میلیون یورو بابت خرید آنها از کشور خارج می گردد.

اهم پروژه های سال ۱۳۹۱ تیم پژوهش و فن آوری گروه به شرح ذیل می باشد:

- طراحی و بومی سازی انواع **فلومترهای توربینی** برای صنایع نفت، گاز و پتروشیمی (میزان پیشرفت طرح ۴۵٪)

- طراحی و بومی سازی ترانسسمیترهای سنجش سطح مایعات و پکیج های اندازه گیری ارتفاع مخازن (میزان پیشرفت ۶۵%)
- طراحی و بومی سازی انواع رکورد ر و کنترلرهای الکترونیکی / مکانیکی جهت اندازه گیری دبی نفت و گاز سرچاهی (میزان پیشرفت ۹۰%)
- شبیه سازی رژیم سیال برای طراحی انواع فلومترها (میزان پیشرفت ۱۰۰%)
- طراحی و ساخت پوزیشنر شیرهای کنترل با پروتکل HART (میزان پیشرفت ۴۵%)

و) خدمات حفاری دریایی

گروه صنعتی پارس جهد از طریق یکی از شرکت های خود در مالزی، قادر به ارائه سرویس های حفاری به شرح ذیل در خلیج فارس و دریای عمان می باشد:

- حفاری جهت دار (Directional Drilling)
- غواصی زیر آب جهت امور بازرسی
- مطالعه و امکان سنجی پروژه های دریایی و مشاوره در رابطه با نحوه پیشبرد این پروژه ها
- خدمات گل حفاری

ز) امکانات گروه در مالزی

گروه صنعتی پارس جهد با در اختیار داشتن نیروی انسانی ماهر، فضا، امکانات و ماشین آلات تولیدی مناسب، قادر به مونتاژ تجهیزات و پکیج های خاص در مالزی بوده و می تواند برای موارد خاص خدمات لازم و تعریف شده ای را به مشتریان محترم ارائه نماید. در پایان، مدیریت و پرسنل گروه صنعتی پارس جهد امیدوار است که بتواند گام های مثبتی در راستای قطع وابستگی و اعتلای صنعتی کشور عزیزمان ایران بردارند.

س) ارتباط با ما

تهران- اتوبان همت - خیابان جنت آباد جنوبی - خیابان چهار باغ غربی - خیابان نمازی - کوچه نوری - پلاک ۳ - واحد ۱

تلفن: ۰۲۱-۴۴۶۲۴۷۵۲

فکس: ۰۲۱-۴۴۴۸۳۲۵۹

کد پستی: ۱۴۷۴۷۹۳۳۴۲

