

گروه صنعتی پارسیان قالب

PARSIAN GHALEB INDUSTRIAL GROUP



مشاوره، طراحی و تولید تجهیزات قالب بندی بتن و سازه های فلزی
Design and manufacture equipment formwork and Steel Structures

معرفی شرکت

گروه تولیدی، صنعتی و بازرگانی پارسیان قالب با یاری پروردگار متعال و با همت گروهی از توانمندترین نیروهای متخصص و گروه‌های اجرایی با هدف خدمت به صنعت ساخت و ساز کشور در سال ۱۳۷۵ تاسیس گردید. آن گونه که از فحوای نام ما پیداست تولید و ارائه خدمات صنعتی و بازرگانی را سرلوحه فعالیت های خود قرار داده ایم. در حال حاضر توان بالقوه تولید این مجموعه در قالب دو کارخانه مجزا به کلیه تقاضاهای موجود در سطح بازار پاسخ مناسبی را ارائه داده است. کارخانه شماره ۱ این شرکت واقع در شهرک صنعتی نصیر آباد ۲۵ کیلومتری شهر تهران، با مساحت سه هزار متر مربع سال‌ها است فعال می‌باشد. درفاز توسعه و گسترش دامنه و حجم تولیدات نیز کارخانه شماره ۲ این شرکت در مساحتی بالغ بر ۵۵۰۰ مترمربع در شهر صنعتی پرنده احداث گردیده است. این شرکت با توان مالی و اجرایی بسیار و امکانات پیشرفته تولید و ابزار آلات ساختمانی و اخذ مجوزهای تخصصی لازم، بر اساس آئین نامه‌ها و استانداردهای معتبر داخلی، آمادگی مشاوره و طراحی و ساخت هر نوع تجهیزات قالب‌بندی بتن، و اجرای پروژه‌های عمرانی مرتبط و همچنین مشارکت در پروژه های ساخت و ساز در تمامی زمینه ها را دارا است. گروه صنعتی پارسیان قالب با بهره برداری از ماشین آلات پرس برک هیدرولیک، گیوتین‌های هیدرولیکی و انواع پرس‌های ضربه ای و ماشین آلات صنعتی پیشرفته در ظرفیت های گوناگون از قبیل: برش، رولینگ، تراش، فرز، CNC، راسته بر و ... آمادگی خود را در زمینه ارائه خدمات تولیدی و صنعتی و اجرایی به کارفرمایان و پیمانکاران و مجریان و جامعه مهندسیان و استادکاران محترم اعلام می‌دارد.

این کارخانه در زمره معدود کارخانه‌هایی است که توانایی تولید همزمان قالب های خم دوبل و تسمه جوشی و همچنین ساخت انواع سازه های فلزی را دارد.



قالب بندی مدولار

قالب بندی مدولار:

روش‌های قالب بندی مدولار در آن بدون تغییر در ساختار قالب و فقط با چیدمانی متناسب با شکل سازه می‌توان از قالب‌ها در پروژه‌های مختلف استفاده نمود از این روش جهت قالب‌بندی انواع سازه‌های بتنی و اجزای مختلف ساختمان‌ها مانند فونداسیون، ستون‌ها، دیوارها، راه‌پله‌ها و تیر و دال استفاده می‌شود.

مشخصات پانل‌های مدولار:

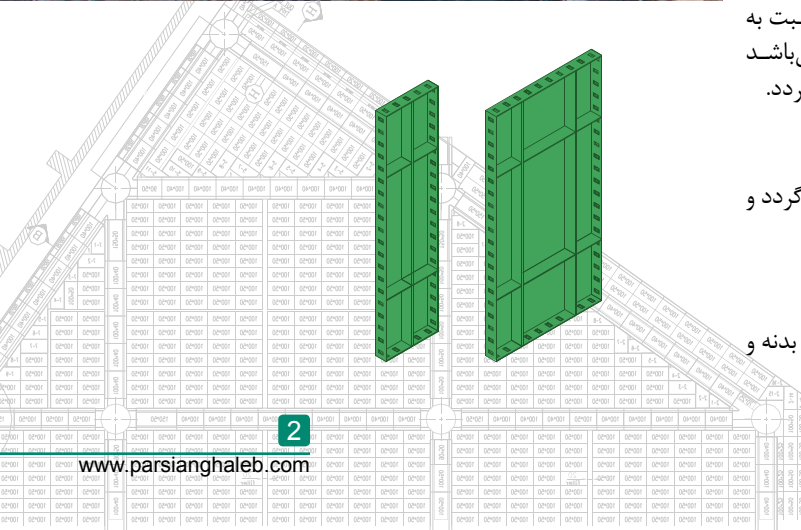
این قالب‌ها از ورق آهن ۳۷-St استفاده می‌گردد پوسته قالب‌ها از ورق سه میلی‌متری و تسمه‌های محیطی و سخت‌کننده‌های داخلی آن از ورق ۴ و ۵ میلی‌متری تشکیل می‌گردد. قالب‌های خم بدلیل یکپارچگی سطح پانل‌ها و سطوح کناری و دوبله بودن ورق در حاشیه کناری آن از قدرت و استحکام بالایی نسبت به قالب جوشی برخوردار است اما در سازه‌هایی که نیاز به نمایی اکسپوز می‌باشد استفاده از قالب جوشی به علت عدم وجود درز بین دو قالب توصیه می‌گردد.

قالب‌های مدولار با روش ساخت خم:

کلیه زوایای این قالب‌ها و تسمه‌های محیطی آن توسط دستگاه خم می‌گردد و فقط پشت‌بندهای قالب جوشکاری می‌شود.

قالب‌های مدولار تسمه‌ای با روش ساخت جوشی:

اجزای تشکیل‌دهنده این قالب از جمله تسمه‌های محیطی آن به سطح بدنه و همچنین پشت‌بندهای آن توسط جوش به یکدیگر متصل می‌گردند.



قالب‌بندی دیوار

قالب بندی مدولار دیوار:

با استفاده از قالب‌های مدولار می‌توان انواع دیوارها با طول و اشکال هندسی متفاوت را قالب‌بندی نمود، در خصوص اجرا دیوارها همواره باید به نکات ذیل توجه کرد:

مهار فشار جانبی:

بتن تازه و خمیری رفتاری همانند یک سیال با وزن مخصوص 24KN/m^3 دارد در نتیجه باعث ایجاد فشار جانبی بر سازه موقت قالب‌بندی شده می‌گردد، همچنین سه عامل دیگر اعم از نوع ارتعاش بتن، ضربه ناشی از ریزش بتن و اسلامپ بتن می‌باشد که بر این فشار تاثیر گذار است، لذا با استفاده از بولت‌ها اعم از بولت‌های مدفون شونده مانند میان بولت آب‌بند فنری یا مغزی چدنی و یا بولت‌های دنده کبریتی (تکرار شونده) می‌توان فشار جانبی را مهار کرد.

ارتفاع و استحکام قالب:

هرچه بر ارتفاع افزوده گردد بر میزان فشار هیدرواستاتیکی نیز اضافه می‌شود. در نتیجه می‌باید قالب‌ها از استحکام بیشتری برخوردار باشند. لذا برای قالب‌بندی‌های دیوارها تا ارتفاع $2/5$ متر پشت بند لوله و در قالب‌بندی دیوارهای با ارتفاع بیشتر از $2/5$ متر از سولجر استفاده می‌شود.

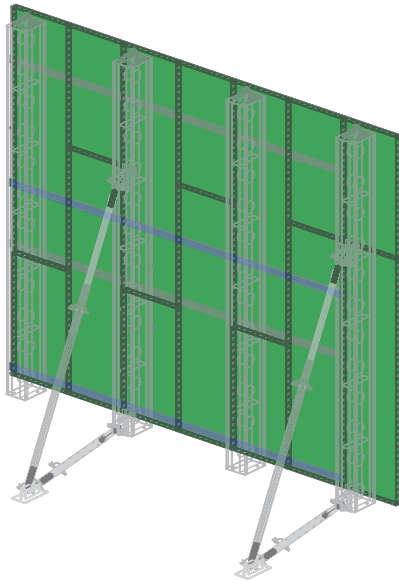
پایداری قالب‌ها:

با استفاده از جک شاقول کننده برای دیوارهای تا سه متر و یا شمع حمایتی (سولجر+پیچ تنظیم) برای دیوارهای بلندتر می‌توان به پایداری مطلوب برای مجموعه قالب‌ها رسید.



قالب بندی دیوارهای یک طرفه:

در مواردی که امکان قالب بندی دو طرف دیوار وجود ندارد و استفاده از بولت میسر نمی باشد برای مهار فشار جانبی بتن از بولت های مدفون در پی و بدنه دیوارها و خرپای پشت بند استفاده می شود. برای تحمل فشار هیدرو استاتیک بتن در روی شالوده از بولت های مدفون در بتن و خرپای پشت بند قالب استفاده می گردد. اگر ارتفاع دیوار طوری باشد که بتن ریزی در چند مرحله انجام گیرد از انکر بولت های مدفون در دیوار و براکت و جک های دوبله سیستم یک طرفه استفاده می گردد.

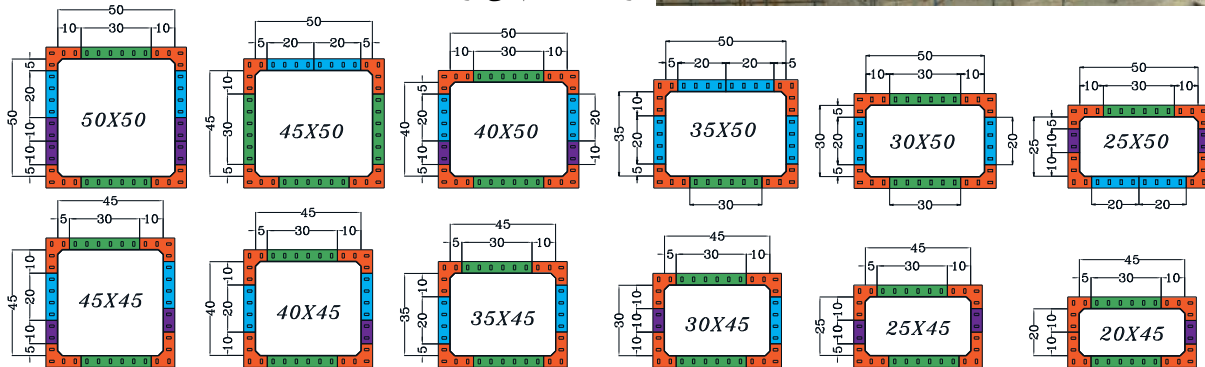


روش قالب‌بندی ستون‌های چهارگوش:

با استفاده از قطعات مدولار می‌توان یک ستون بتنی را قالب‌بندی و اجرا کرد. هر قالب ستون از پائل و کنج‌های بیرونی به همراه قید و اتصالات از قبیل پین و گوه و گیره تشکیل می‌گردد.

قالب‌بندی ستون‌های مدور:

جهت اجرای مقاطع گرد با قطرهای کوچکتر از ۲ متر قالب مقاطع فوق بصورت خاص ساخته می‌شود. معمولاً مقاطع ستون‌های گرد از دو سگمنت ۱۸۰ درجه‌ای تشکیل می‌گردد و سگمنت‌های فوق توسط کلمپس فولادی نشکن به یکدیگر متصل می‌گردند. قالب ستون‌های گرد از نظر قطر به دو تیپ با قطر کمتر از ۱۰۰ و قطر کمتر از ۲۰۰ تقسیم می‌گردند.



داربست‌ها

داربست‌های مثلثی:

از این سیستم داربست بندی جهت زیرسازی دال‌ها تیرها و سقف‌های مرتفع و همچنین سازه‌های سنگین استفاده می‌شود. داربست‌های مدولار مثلثی به لحاظ دارا بودن عضوهای مورب دارای توان باربری بالایی می‌باشند. این سیستم متشکل از فریم مثلثی با ارتفاع ۵۰، ۷۵ و ۱۰۰ سانتی‌متر است که بصورت نری و مادگی مونتاژ می‌شوند. داربست‌های مثلثی بنا بر نحوه آرایش باربری ۳ الی ۱۸ تن را دارا می‌باشند. جهت رگلاژ نهایی ارتفاع از پیچ تنظیم استفاده می‌شود.

داربست چکشی (کاسه‌ای):

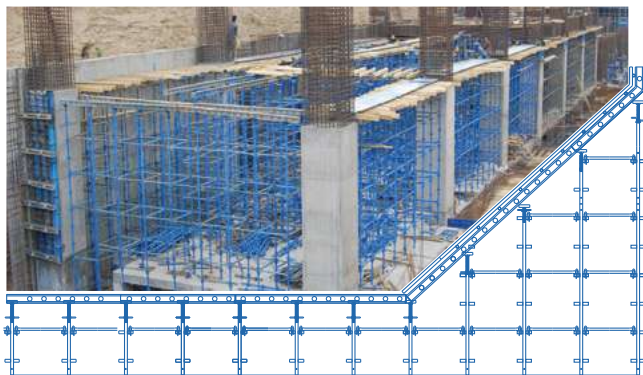
این سیستم داربست بندی علاوه بر دارا بودن تمام مزیت‌های داربست مثلثی به خاطر بلندبودن لوله‌های مهارای افقی و نبود لوله‌های مورب به عنوان داربست نما نیز استفاده می‌شود. این سیستم داربست بندی از مهارهای عمودی دارای قفل کن‌ها و مهارهای افقی که در دوسر آن‌ها پین نصب شده تشکیل گردیده است.

داربست چکشی (ستاره‌ای):

این سیستم متشکل از مهارهای عمودی و افقی در اندازه‌های مختلف است. در سیستم ستاره‌ای در قسمت انتهایی مهارهای عمودی و افقی قفل کن‌ها از جنس فولاد و بصورت مادگی بوده که با استفاده از پین داربست به یکدیگر متصل می‌گردند.

جک‌های سقفی:

جهت شمع زنی در قالب‌بندی سقف یا تیر بتنی از جک سقفی استفاده می‌گردد. جک‌های سقفی مناسب‌ترین و اقتصادی‌ترین وسیله برای اجرای دال‌های سبک و تیرچه بلوک می‌باشند. این جک‌ها معمولاً از لوله‌هایی به قطر ۵ و ۶ سانتی‌متر ساخته شده و دارای سوراخ‌هایی جهت تنظیم ارتفاع می‌باشد. تنظیم دقیق ارتفاع نیز با کمک پیچ و مهره تعبیه شده بر روی جک میسر است.



■ قالب‌های ویژه

این شرکت با توجه دستگاه‌های پیشرفته و دانش فنی امکان ساخت انواع قالب‌های ویژه اعم از، قالب‌های تونل، سیستم قالب‌های عمودی و افقی، قالب‌های سکوی ورزشگاهی و ... را دارا می‌باشد.



■ قالب‌های پیش ساخته:

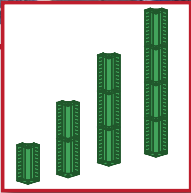
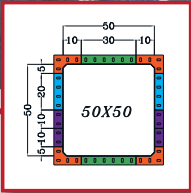
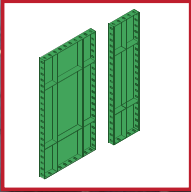
این قالب‌ها با توجه به طرح قطعه پیش ساخته طراحی و ساخته می‌شود. این نوع قالب‌ها به دلیل حجم و وزن زیاد تنها با جرثقیل قابل جابجایی می‌باشد. قطعات پیش ساخته بتنی انواع مختلفی دارد از جمله تیر پیش ساخته پل‌ها، دال‌های پیش ساخته، قطعات پیش ساخته منهول جدول و موج شکن و... از قالب قطعات پیش ساخته به تعداد دفعات زیاد استفاده می‌شود. در نتیجه در طراحی این نوع قالب‌ها باید ضریب تکرار و شرایط بتن ریزی و حمل و نقل در نظر گرفته شود تا به تعداد دفعات مورد نیاز قابل استفاده باشد.



قالب‌های خاص







کارخانه شماره یک:

جاده ساوه، میدان رباط کریم، شهرک صنعتی نصیر آباد، قبل از درب نگهداری
شهرک، خیابان عرفان، پلاک ۳۳ تلفکس: ۰۳-۵۶۳۹۱۴۵۰ (+۹۸ ۲۱)
کارخانه شماره دو: جاده ساوه، شهر صنعتی پرنده، فاز ۲، خیابان صنعتگر،
خیابان فرخنده، نبش خیابان راش، پلاک C95

دفتر مرکزی:

تهران، خیابان آزادی، روبروی خیابان حبیب الهی، خیابان شهیدان، برج
زیتون، طبقه دهم، واحد A2
تلفن تماس: (۱۰ خط) ۷۳ ۹۷۰ ۶۶۰ (+۹۸ ۲۱) فاکس: ۷۳ ۹۷۲ ۶۶۰ (+۹۸ ۲۱)