



احیاء تصفیه آب بانان سپاهان

شماره ثبت: ۵۸۶۵۲

خیابان کاوه، خیابان نگارستان،

بین کوچه ۱۵ و ۱۷، ساختمان

تجاری نگار ۲، طبقه اول، واحد ۳

۰۳۱۳۴۳۱۸۲۸۳

۰۹۰۳۵۱۱۵۲۹۳

۰۹۱۳۰۱۵۴۰۴۶

کدپستی: ۸۱۹۶۷۸۴۷۶۶

WWW.EHYATASFIYEH.COM

درباره ما

شرکت احیا تصفیه آب بانان سپاهان، افتخار دارد با سابقه‌ی یک دهه فعالیت در حوزه نگهداشت آب‌های صنعتی و مشاوره و اجرای پروژه‌های بهینه‌سازی آب‌های مورد نیاز در تاسیسات و تجهیزات صنعتی و ساختمانی و نیز تولید انواع مواد شیمیایی جهت جلوگیری از رسوب‌گذاری و خوردگی و بهره‌مندی از امکانات آزمایشگاهی پیشرفته در استان اصفهان خود را به عنوان شرکتی پیشگام در این زمینه معرفی نماید.

ارائه انحصاری بهترین و به‌روزترین مواد شیمیایی و نیز مشاوره، طراحی و اجرای تخصصی‌ترین پروژه‌های دستگاه‌های تصفیه‌ی آب صنعتی، همچنین ارائه‌ی راهکارهای اجرایی هم‌خوان و هم‌سو با نیاز صنایع مختلف توسط کارشناسان خبره، تحصیل کرده و مجرب که جزو سرمایه‌های اصلی شرکت می‌باشند این مجموعه را به عنوان پیشتاز و الگو در بازار معرفی کرده‌است.

این شرکت همواره رسالت اصلی خود را شناخت و درک نیازهای مشتریان و تلاش در جهت برآورده نمودن آن‌ها می‌داند. در این راستا فعالیت‌های شرکت در گروه‌های تخصصی جهت ارتقاء بهره‌وری و افزایش کیفیت، کمیت، ایجاد شبکه ارتباط با مشتریان با رویکردی نوین و در نتیجه افزایش قدرت، رقابت پذیری در بازار پرتلاطم امروز، سازماندهی شده‌است.

شرکت احیا تصفیه آب بانان سپاهان با هدف ارائه بهترین مشاوره‌ها، خدمات تضمین شده و تربیت نیروهای متخصص و جوان و نیز برقراری شبکه مدرن و پیشرفته ارتباط با مشتریان، با شعار ***کیفیت و همراهی عادت ماست***، ایجاد شده و هم اکنون به صورت گسترده در استان اصفهان مشغول فعالیت می‌باشد.



پراجا تصفیه آب با نانو سیاهان ۹۹۹۹

بهره‌مندی از دانش روز جهان در زمینه‌ی تولید انواع مواد شیمیایی در حوزه نگهداشت آب‌های صنعتی و نیز رابطه گسترده‌ی بی‌واسطه با بزرگترین کارخانه‌های تولید مواد اولیه‌ی مورد نیاز در این صنعت از نشانه‌های بارز کیفیت ممتاز و نیز وجه تمایز این شرکت می‌باشد.

مدیریت راهبردی و خلاقانه‌ی این شرکت با اتکاء به بهترین و نوین‌ترین سیاست‌های مشتری مداری همواره در تلاش بوده که نامی قابل اطمینان از این شرکت در صنایع مختلف به یادگار گذارد. از آنجایی که موسسان شرکت از متخصصان و نخبگان صنعت مواد شیمیایی و تاسیسات می‌باشند اعتقاد به معقول‌ی کارآفرینی و خلاقیت آن‌ها را بر آن داشت تا در این راه گام‌های مستحکم برداشته و با بررسی موشکافانه و دقیق معضلات این صنعت در کشور و به ویژه در استان اصفهان بهترین محصولات و خدمات مشاوره‌ای و عملیاتی را برای مشتریان فهیم ارائه نمایند.

رسالت‌های ارجا تصفیه پیرامون اهداف عملیاتی

- ❖ تلاش در جهت حفظ پایدار منابع آبی
- ❖ پایش مداوم سیستم آب در گردش به منظور کنترل پارامترهای آب در محدوده استاندارد بر اساس پارامترهای آب جبرانی و سیکل تغلیظ
- ❖ حفاظت تجهیزات در برابر خوردگی و رسوب گذاری که در نتیجه باعث افزایش عمر مفید آن‌ها می‌گردد.
- ❖ کاهش هزینه‌های مستقیم ناشی از خسارات وارده به تجهیز در اثر خوردگی و رسوب، از طریق کاهش هزینه تعمیرات و تعویض قطعات
- ❖ کاهش هزینه‌های غیر مستقیم ناشی از توقف تولید به دلیل نیاز به تعمیرات و تعویض تجهیزات آسیب دیده
- ❖ کاهش هزینه حامل‌های انرژی در اثر کاهش تلفات حرارتی ناشی از تشکیل انواع رسوب (رسوبات معدنی، رسوبات حاصل از محصولات خوردگی و...)
- ❖ جلوگیری از رسوب گذاری در راستای افزایش راندمان سیستم با به حداقل رساندن کاهش انتقال حرارت
- ❖ کاهش هزینه‌ها و خطرات انجام عملیات اسیدشویی جهت رسوب برداری
- ❖ کاهش مصرف آب ناشی از بلودان با افزایش سیکل تغلیظ
- ❖ جلوگیری از مشکلات زیستی (بیولوژیکی)
- ❖ پاکسازی آب در گردش موجود از آلودگی‌های زیستی
- ❖ جلوگیری از رشد و تکثیر باکتری‌ها، قارچ‌ها و خصوصاً باکتری لژیونلا که احتمال آلودگی هوای اطراف و بیماری اوپراتور را به همراه دارد.
- ❖ پیشگیری از رشد و تکثیر باکتری‌هایی که موجب خوردگی میکروبی می‌شوند (احیا کننده سولفات، آهن خوار و...)
- ❖ پیشگیری از تشکیل بایوفیلم که موجب گرفتگی، افزایش هزینه پمپاژ و کاهش شدید انتقال حرارت می‌شود و در صورت تشکیل، پاکسازی آن بسیار مشکل و هزینه بر است.
- ❖ افزایش بهره‌وری و راندمان دستگاه‌های تصفیه آب



اهم فعالیت های شرکت احیاءتصفیه

۱. انجام پروژه های مشاوره ای و عملیاتی در زمینه نگهداشت آب های صنعتی در راستای جلوگیری از رسوب گذاری و خوردگی تجهیزات و نیز حذف آلودگی های میکروبی
۲. انجام آزمایشات و آنالیز دقیق انواع آب به شرح ذیل می باشد:

ردیف	نام آزمایش	لاتین	شاخص	روش آزمون
1	هدایت الکتریکی	EC(Electrical conductivity)	$\mu\text{Siemens/cm}$	آنالیز دستگاهی
2	کل جامدات محلول	TDS(Total Dissolved Solids)	(mg/l)	آنالیز دستگاهی
3	پی اچ	PH	...	آنالیز دستگاهی
4	سختی کل	TH(Total Hardness)	(mg/l) CaCO_3	تیترومتری با EDTA بر اساس استاندارد <i>D1126-12 ASTM</i>
5	کلسیم	Ca^{2+} (Calsium)	(mg/l) CaCO_3	تیترومتری با EDTA بر اساس استاندارد <i>D1126-12 ASTM</i>
6	منیزیم	Mg^{2+} (Magnesium)	(mg/l) CaCO_3	تیترومتری با EDTA بر اساس استاندارد <i>D1126-12 ASTM</i>
7	قلیائیت فنل فتالئین	P-ALK(Phenol Phetalein Alkalinity)	(mg/l) CaCO_3	تیترومتری با H_2SO_4 بر اساس استاندارد <i>D1067-16 ASTM</i>
8	قلیائیت کل	T-ALK(Total Alkalinity)	(mg/l) CaCO_3	تیترومتری با H_2SO_4 بر اساس استاندارد <i>D1067-16 ASTM</i>
9	کلرید	chloride	(mg/l) cl	کیت آزمایشگاهی
10	کدورت	Turbidity	FAU	آنالیز دستگاهی <i>Method Hach ۸۲۳۷</i>
11	تست میکروبی	TBC	CFU/ml	کشت میکروبی
12	تست میکروبی	SRB	CFU/ml	کشت میکروبی
13	ظرفیت تبادل یونی	CEC	meq/ml	استاندارد داخلی شرکت
14	آهن کل	Fe	(mg/l Fe)	آنالیز دستگاهی <i>Hach Method 8008</i>
15	اکسیژن محلول	DO	ppm	کیت آزمایشگاهی
16	مس محلول در آب	Cu^{2+}	ppm	<i>Hach Method 8506</i>
17	فسفات کل	PO_4^{3-}	ppm	<i>Hach Method 8048</i>
18	ازتوفسفات	P-PO	ppm	<i>Hach Method 8048</i>
19	نیتريت	NO_2^-	ppm	<i>Hach Method 8151</i>
20	سولفات	SO_3 (Sulfate)	ppm	<i>Hach Method</i>



کلیه آزمایشات با دستگاه‌های فوتومتر و اسپکتروفتومتر و بر اساس استانداردهای ASTM آمریکا انجام می‌گردد.

۳. تولید و توزیع انواع مواد بازدارنده خوردگی و رسوب جهت برجهای خنک کننده و تجهیزات مرتبط با آن
۴. تولید و توزیع مواد بازدارنده خوردگی و رسوب جهت بویلرها (Boiler)
۵. تولید و توزیع مواد بازدارنده خوردگی و رسوب جهت دیگ‌های آب گرم
۶. تولید و توزیع مواد بایوساید و بایو دیسپرسانت (اکسیدانی و غیر اکسیدانی) به منظور کنترل عوامل میکروبی آب
۷. تولید و توزیع مواد منعقد کننده جهت ته‌نشین‌سازی و جداسازی ذرات معلق و ناخالصی‌های آب
۸. تولید و توزیع مواد رسوب بردار (پروژه‌های اسیدشویی با مواد متناسب با جنس فلزات حاوی بازدارنده خوردگی) جهت سیستم‌های خنک‌کن و دیگ‌های تولید بخار و آب گرم
۹. تولید و توزیع آنتی اسکالانت جهت دستگاه اسمز معکوس (RO)
۱۰. طراحی و اجرا، سرویس و نگهداری و تعمیرات سیستم‌های تصفیه آب آشامیدنی و صنعتی از قبیل دستگاه‌های اسمز معکوس (RO)، انواع دستگاه‌های سختی گیر رزینی، فیلترهای شنی، فیلترهای کرین فعال و پکیج‌های تزریق کلر جهت کلیه واحدهای صنعتی و غیرصنعتی
۱۱. بازیافت انواع رزین‌های کاتیونی مستعمل ستون‌های سختی‌گیر آب جهت جلوگیری از دور ریز کردن رزین‌ها با مواد شیمیایی نانو تولید انحصاری شرکت (برای اولین بار در ایران)
۱۲. فروش انواع قطعات و تجهیزات جانبی سیستم‌های تصفیه آب از قبیل فیلتر کاتریج، ممبران، انواع رزین‌های سدیمی، آنیونی و کاتیونی، سیلیس و کربن اکتیو و انواع مواد شست و شوی ممبران (CIP)
۱۳. انجام پروژه‌های شست و شوی ممبران دستگاه RO (CIP)
۱۴. فروش انواع تجهیزات اندازه‌گیری و آزمایشگاهی مرتبط با آب و نصب کوپن‌های خوردگی و رسوب‌گذاری
۱۵. مشاوره، طراحی و تجهیز آزمایشگاه‌های صنعتی همراه با آموزش بکارگیری تجهیزات آزمایشگاهی
۱۶. برگزاری کلاس‌های آموزشی در زمینه کنترل انواع خوردگی و رسوب و نقش مخرب آنها در صنایع
۱۷. برگزاری کلاس‌های آموزشی در زمینه نگهداری و استفاده بهینه از دستگاه اسمز معکوس (RO)



لیست محصولات شرکت به شرح ذیل می باشد:

ردیف	کد نمونه	خواص	کاربرد
1	ETA-2011	- ضد خوردگی و تا حدی ضد رسوب - تشکیل فیلم محافظ - سازگار با مواد بایوساید و دیسپرسانت ها - ممانعت از تبدیل شدن فلز به محیط آندیک	کولینگ (Cooling Tower)
2	ETA-2021	- دیسپرسانت قوی - پیشگیری از رسوبگذاری جامدات محلول و جلوگیری از چسبندگی ذرات گرد و غبار نامحلول	کولینگ (Cooling Tower)
3	ETA-7011	- ضد خوردگی مس بر پایه آزل - سازگار با سایر بازدارنده ها از جمله ETA-2011	کولینگ (Cooling Tower)
4	ETA-2031	- ماده گندزدا و بایوساید غیر اکسیدان بر پایه ایزو تیازولین - جلوگیری از رشد و تکثیر باکتری های میکروارگانیزم	کولینگ (Cooling Tower)
5	ETA-2035	- ماده گندزدا و بایوساید اکسیدان - جلوگیری از رشد و تکثیر باکتری های میکروارگانیزم	کولینگ (Cooling Tower)
6	ETA-2033	- ماده بایودیسپرسانت کواترنری - پراکنده سازی تجمعات میکروارگانیزم - در کنار سایر بایوسایدها منجر به بهبود کیفیت آب در گردش، رفع کدورت و زلال سازی آب خنک کن سیستم	کولینگ (Cooling Tower)
7	ETA-2041	- تنظیم کننده pH برپایه اسیدهای معدنی - کاهش قلیائیت آب خنک کننده - کاهش احتمال رسوبگذاری در مسیر آب در گردش خنک کننده	کولینگ (Cooling Tower)
8	ETA-3021	- بازدارنده رسوب بر پایه فسفات - افزایش کارایی سیستم و کاهش هزینه های جانبی	بویلر (Boiler)
9	ETA-3031	- اکسیژن زدای بسیار قوی بر پایه سدیم سولفیت - جلوگیری از اکسید شدن (زنگ زدگی) فلز (جلوگیری از واکنش آهن با اکسیژن محلول)	بویلر (Boiler)
10	ETA-3012	- بازدارنده رسوب و خوردگی بر پایه پلی آمین های فعال سطحی - از بین بردن رسوبات (رسوباتی که هنوز تبدیل به رسوبات سخت و کریستاله نشده اند) - تشکیل لایه محافظ در برابر خوردگی	بویلر (Boiler)
11	ETA-4011	- بازدارنده خوردگی مدار بسته سیستم های خنک کن/گرمایش بر پایه سدیم نیتريت - افزایش کارایی سیستم و کاهش هزینه های جانبی - ماده شیمیایی پایدار در آب - تشکیل لایه تک مولکولی با روین سازی سطوح انتقال حرارت و جلوگیری از خوردگی سطوح انتقال حرارت و خطوط انتقال آب	دیگ آب گرم (Hot Water Boiler)
12	ETA-6011	آنتی اسکالانت	اسمز معکوس (RO)
13	ETA-5050	مواد CIP قلیایی	اسمز معکوس (RO)



اسمز معکوس (RO)	• مواد CIP اسیدی	ETA-5051	14
اسمز معکوس (RO)	• مواد CIP آلودگی‌های میکروبی (بایوساید)	ETA-5052	15
دیگ بخار (Steam Boiler) کولینگ تاورها (Cooling Tower) مبدل‌ها (با توجه به جنس فلزات درگیر)	• انواع محلول رسوب زدا • حاوی ماده بازدارنده خوردگی	ETA-5011	16
سختی گیر رزینی (Water Softener)	• محلول نانو جهت بازیافت رزین‌های کاتیونی مستعمل	ETA-880	17
موتورهای دیزلی (Diesel Engine)	• رسوب برداری از مدار آب در گردش خودروهای دیزلی	ETA-BL-550	18

مراحل انجام پروژه‌های بهسازی و نگهداشت آب با استفاده از مواد شیمیایی:

۱. بازدید کارشناسان شرکت از مدارهای آب در گردش و تجهیزات تولید بخار آب گرم و دستگاه‌های تصفیه آب
۲. انجام نمونه‌گیری از آب‌های مذکور
۳. انجام آزمایشات و ارسال جوابیه آزمایش به همراه گزارش کامل و ارائه راهکارهای اجرایی و پیشنهادات فنی لازم
۴. ارسال مواد شیمیایی پیشنهاد شده جهت اجرایی کردن راهکارهای ارائه شده جهت بهسازی و نگهداشت آب یا اعزام کارشناس و تجهیزات جهت انجام پروژه‌های بازیافت رزین، (CIP) دستگاه RO و عملیات اسید شویی کلیه تجهیزات.
۵. انجام سرکشی‌های دوره‌ای توسط کارشناسان شرکت در فواصل زمانی معین به منظور نمونه‌گیری و انجام آزمایشات جهت اطمینان از مطلوب بودن شرایط تجهیزات و مدارهای آب در گردش و ارائه گزارشات مکتوب همراه با جواب آزمایشات.



احیاء تصفیه آب با نبات سیاهان

برخی از مشتریان شرکت احیاء تصفیه آب با نبات سیاهان





احداث تصفیه آب با نانو سیاهان



باساس از بنذل توجه جنابعالی

مدیریت شرکت احداث تصفیه آب با نانو سیاهان