

# MEGAFIX

Produced by: BEPCO.  
World of Colors

محصول از شرکت بیپکو  
آدرس: فدم شهرک صنعتی شکوفه، فارس، پلور شهدخواران  
شهرستان: کرج، کدیسی، خیابان: خودرویی، پلاک: ۵۴  
تلفن: ۰۲۶-۳۳۷۸۴۱۷۰ (کجس)، ۰۲۶-۳۳۷۸۴۱۷۱ (کجس)

[www.bepcocolor.ir](http://www.bepcocolor.ir)  
[info@bepcocolor.ir](mailto:info@bepcocolor.ir)



EPOXY HARDENER  
EPOXY RESIN



B  
A

مشخصات فنی محصول

چسب اپکسی MEGAFIX® از استاندارد آریزوین ۳۰۰۰ و ریپار ۲۰۰۰ با خواص ایندوپلیمریک دارد. مشخصات فنی این محصول مطابق با معمولی تحقیقات آزمایشگاهی استاندارد آریزوین ۳۰۰۰ و ۶۰۰۰ می‌باشد (ASTM D6730).  
مقادیر مخصوصی این محصول مطابق با معمولی تحقیقات آزمایشگاهی استاندارد آریزوین ۳۰۰۰ و ۶۰۰۰ می‌باشد (ASTM D790).  
تعیین مقادیر مخصوصی پوستیک ASTM 6790 نشانه شده است که در حداویل بدلیل ناتوجه اندک کرد است. شایان ذکر است که این مخصوصیت از حدود مخصوص شده استاندارد آریزوین ۳۰۰۰ و ۶۰۰۰ می‌باشد.

زمان ۱۰ زدن	هزار ۴۵ دقیقه در دمای ۲۳ درجه سانتی گراد
زمان خشک شدن سطحی	۸ ساعت در دمای ۲۳ درجه سانتی گراد
زمان خشک شدن کامل	۶ ساعت در دمای ۲۳ درجه سانتی گراد
زمان بخت کامل (آبده آزمون)	۷ وزو در دمای ۲۳ درجه سانتی گراد
مقاومت کششی	۱۰-۲۰ مگا پاسکال (پس از ۷ روز)
ASTM D 638-03	مطابق استاندارد
محدود الاستیستی فشاری	۲۶۷ مگا پاسکال (پس از ۷ روز)
ASTM D 695-02a	مطابق استاندارد
مقاومت فشاری	۵-۰۰ مگا پاسکال (پس از ۷ روز)
ASTM D 695-02a	مطابق استاندارد
مقاومت فشرشی	۱۰-۵۰ مگا پاسکال (پس از ۷ روز)
ASTM D 790-07	مطابق استاندارد
مقاومت پوستگی	بنون: E/۲ مگا پاسکال پس از ۷ روز (حداکنش از لایه بنون)
ASTM D 4541	مطابق استاندارد

# **-MEGAFIX-**

#### اطلاعات محمول

جزء: خمیر تیکسوتورپوچی سفیدی برای زین پوکس	حالت فیزیکی
جزء: خمیر تیکسوتورپوچی مشکی رنگ برای همان رنگ اصلاح شده	-
جزء: خمیر تیکسوتورپوچی خاکستری رنگ	-
بروز: ۱-۹ کلیلوگرم	بسته بندی
۶۴ ماده در دمای ۵ تا ۴ درجه سانتی گراد و دور از نور مستقیم خودشید	هزاریط گهداری
۱/۷ g/cm <sup>3</sup>	دانسیته (دردما ۲۳ درجه سانتی گراد)
جزء: A	-
۱/۹ g/cm <sup>3</sup>	-
جزء: B	-
۱/۹ g/cm <sup>3</sup>	-
جزء: C	-
نسبت اختلاط اجزاء	A:B = ۱:۱
وزن:	A: ۱
حجم:	B: ۱



صيف محصول:

اریدهای

- چسباندن قطعات سنگی بزرگ، سرامیک، کاشی و آجر  
چسباندن قطعات بتونی  
چسباندن قطعات فلزی و آهنی  
چسباندن قطعات چوبی  
اتصالات: قدمی، حلقه

۱۰

- قدرت سازنده و استحکام کننده ایکسپار ال ای اکر سالیچ ساخته شده (Non-Sagging) تراپلر گروپ ایکسپار ویپیک (Thixotropic) که مانع ریختن مواد در سطوح عمودی می شود کاربردی و ریکوب اسان است تا ترکیب آجرها با مرغوب و زیستی یک به یک بدین حال و مداد آن فار (Non-Shrinkage) ساخت جمع شدید دهنون قوامات پلاس در برآور سفید و فریشش نموده اند در برآور طوفت و بخار آب نموده اند در برآور سفیدنمایان

مش احرار

کات ایمنی:

- هنگام کار از دستکش مخصوص استفاده نمایید.  
پس از اتمام کار، وسایل خود را تا قبل از خشک شدن جسب، با تینر اپوکسی پوشویید.  
د) صوت تمام، با بوسټ، حجم بالست خود، ابا آب گم و صافیه، بشویید.