



| **raetcochemi**
chemical manufacturer

که بدان نیک داناست

شخص را آن بهاست

شرکت فنی مهندسی شیمی تبادل امیرکبیر با برنده ریتكوشیمی در سال ۱۳۷۸ تاسیس و اقدام به تولید سولفات های فلزی و فرآوری مولد معدنی و شیمیایی و در گردیدهای صنعتی و کشاورزی نمود. این مجموعه ارتقاء سطح کیفی محصولات را رمز بقای شرکت می داند و جهت رضایت و وفاداری مشتری همواره سه نکته مهم را سرلوحه فعالیت های خود قرار داده :

- ایجاد سبد محصول موردنیاز مشتری

- تحويل سفارشات در کوتاه ترین زمان ممکن

- درک شرایط خرید مشتری در اوضاع مختلف اقتصادی کشور

و این امر میسر نمی شود مگر به داشتن واحد بازرگانی پویا و فعال که توانسته علاوه بر گرفتن بخش عمده ای از بازار داخلی ، افتخار صادرات محصولات به کشورهای همچوار را کسب نماید. این مجموعه استراتئی های خود را روی سه رکن اصلی تولید، بازرگانی و تحقیق و توسعه بنا نموده و تحت لوای یک مدیریت منسجم و پویا توانسته کارآمدی شرکت را دوچندان نموده و در تنگناهای مختلف اوضاع اقتصادی کشور عزیzman همچنان روند و ترقی باشد. امید است فعالیتهای این شرکت گامی هرچند کوچک ولی نتایج بزرگی را برای شکوفایی اقتصاد به همراه داشته باشد.



سود پرک 98%

کاستیک سودا با نام شیمیایی هیدروکسید سدیم و به فرمول شیمیایی NaOH و با 98% خلوص، ماده ای پر مصرف در صنایع مختلف بشمار می آید که به صورت پرک و به رنگ سفید و با حلایت کامل در آب در بسته های دو جداره 25 کیلوگرمی بسته بندی می گردد، این ماده به سرعت رطوبت هوا را جذب می نماید و از قدرت واکنش آن کاسته می شود و در صنایع مختلفی از آن استفاده می گردد که به قرار زیر می باشد:

1. صنایع کاغذ سازی.
2. صنایع باطری سازی.
3. صنایع کاشی و سرامیک.
4. صنایع نفت و گاز پتروشیمی.
5. صنایع نساجی.
6. صنایع غذایی.



content	%	AGGREGATION	COLOR	تلفن :
NaOH	98	crystal	white	+98 ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۰ : +۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۱ : +۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۵۷۸ ۹۹ : وپسایت: raetcochemi.com وپسایت: raetcochemi.ir ایمیل: info@raetcochemi.com





سولفات روی به فرمول $ZnSO_4 \cdot H_2O$ با ۹۹٪ خلوص به صورت گرانول پودری سفید رنگ در بسته بندی های ۲۵ کیلوگرمی و با حلالیت بالا و با روش اسپری درایر تولید و در صنایع زیر مورد استفاده قرار می گیرد:

- 1: صنایع کشاورزی جهت تولید کودسازی.
- 2: صنایع دام و طیور جهت تهیه خوراک دام و طیور.
- 3: صنایع دارویی.



parameters	unit	Result
ZnSo ₄	%	99
H ₂ O	%	1
Zn	%	33
Pd	ppm	15
Cd	ppm	3

+۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۰ : تلفن
+۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۱ : تلفن
+۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۵۷۸ ۹۹ : تلفکس
raetcochemi.com : وب سایت
raetcochemi.ir : وب سایت
info@raetcochemi.com : ایمیل





سولفات مس به فرمول شیمیایی $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ و با خلوص ۹۹% به صورت کریستال های دانه بندی شده به رنگ آبی شفاف و با $\text{PH}=2$ در بسته بندی های ۲۵ کیلوگرمی در صنایع زیر مورد استفاده قرار می گیرد:

- ۱: صنایع تولید کود و سم
- ۲: صنایع معدنی جهت انجام فلوتاسیون
- ۳: صنایع دام و طیور
- ۴: صنایع تولید شمش سرب و روی



parameters	unit	Result
CuSo ₄	%	99
Cu	%	24
H ₂ O	%	5
PH	----	3
Pb	ppm/max	75
Cb	ppm/max	31

تلفن : +۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۰
 تلفن : +۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۱
 تلفکس : +۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۵۷۸ ۹۹
raetcochemi.com : وب سایت
raetcochemi.ir : وب سایت
 info@raetcochemi.com : ایمیل



سولفات منیزیم ۱۶%

سولفات منیزیم به فرمول شیمیایی $MgSO_4 \cdot 7H_2O$ و با ۹۸٪ خلوص به صورت کریستال های دانه بندی شده در زمینه های زیر مورد استفاده قرار می گیرد:

- ۱: صنایع خوراک دام و طیور و تولید کود کشاورزی
- ۲: صنایع معدنی
- ۳: صنایع شیمیایی



name	unit	standard
Mg.SO4.7H2O	%	98
MgO	Min	16
Mg	Min	9.3
Ferron(Fe)	Max	0.015
Heavy Metal(Pb)	Max	0.001

+۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۰ : تلفن
+۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۱ : تلفن
+۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۵۷۸ ۹۹ : تلفکس
raetcochemi.com : وب سایت
raetcochemi.ir : وب سایت
info@raetcochemi.com : ایمیل





سولفات آلمینیوم ترکیبی از هیدروکسید الومینیوم و اسید سولفوریک ۹۸% به فرمول شیمیایی $\text{AL}_2(\text{SO}_4)_3 \cdot 14\text{H}_2\text{O}$ با ۹۸% خلوص به صورت پودری، سفید رنگ و با دانه بندی صفر تا ۳ سانت با حلالیت ۱۰۰ در آب و با $\text{PH} = 2-3$ و در بسته بندی ۲۵ کیلویی به عنوان اتفاقاً کننده در صنایع زیر مورد استفاده قرار می‌گیرد:

- 1: صنایع تولید شمش و ورق روی.
- 2: صنایع کاغذ سازی.
- 3: صنایع کاشی و سرامیک.
- 4: نیروگاه‌های تولید برق.
- 5: صنایع پتروشیمی.



parameters	unit	Result
Al ₂ O ₃	%	17
PH	-----	3-Feb
Zn	%	0.4
Fe ₂ O ₃	ppm	60
Al	%	8.5





سولفات آهن ۷ آبه ترکیبی است با آهن دوظرفیتی به فرمول شیمیایی $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ و به شکل کریستال های دانه بندی شده به رنگ سبز و در بسته های ۲۵ کیلویی و $\text{PH} = 3-4$ و با خلوص ۹۸.۵% به عنوان احیا کننده قوی و همچنین ویتامین آهن در صنایع زیر استفاده می شود:

- 1: صنایع خوراک دام و طیور و تولید کود کشاورزی.
- 2: صنایع تولید شمش و ورق روی.
- 3: صنایع نساجی، واحد چاپ و تکمیل پارچه.
- 4: صنایع نفت، گاز و پتروشیمی ،

از انواع سولفات آهن میتوان به موارد زیر اشاره کرد:

سولفات آهن ۲۴% به صورت گرانول به
رنگ سفید مایل به سبز.
سولفات آهن ۳۰% به صورت پودری و
سفید رنگ.



name	unit	standard
$\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$	%	98.5
Fe	%	19
Pb	ppm	80 ppm
As	ppm	20 ppm
Cd	ppm	2 ppm

تلفن : +۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۰
 تلفن : +۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۱
 تلفکس : +۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۵۷۸ ۹۹
 وب سایت : raetcochemi.com
 وب سایت : raetcochemi.ir
 ایمیل : info@raetcochemi.com





سولفور سدیم به فرمول شیمیایی Na_2S و با 58% خلوص به صورت پرک و به رنگ نارنجی و با حلایت کامل در آب تولید می‌گردد، این ماده به شدت با هوا واکنش داده و دانه‌های سفید در پرک ظاهر می‌گردد که خواص خود را از دست خواهد داد، که در بسته بندی های دو جداره 25 کیلویی بسته بسته بندی می‌گردد. و در صنایع زیر مورد استفاده قرار می‌گیرد:

1. صنایع معدنی مس و روی.
2. صنایع نساجی
3. صنایع کاغذ سازی.
4. صنایع رنگ سازی.



parameters	unit	Result
Na ₂ SO ₃	%	60±2
Fe	ppm	20
Mn	ppm	17
bb	ppm	31

+۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۰ : تفنن

+۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۳۷۸ ۴۱ : تفنن

+۹۸ ۲۶ ۳۴۴ ۵۷۸ ۹۹ : فکس

وبایت: raetcochemi.com

وبایت: raetcochemi.ir

ایمیل: info@raetcochemi.com