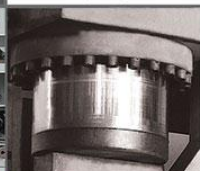
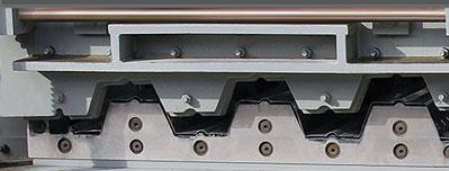
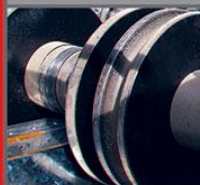


PAYABORESH
Industrial Group

گروه صنعتی پایا پرش
از سال ۱۳۵۸



**METAL
WORKING
TECHNOLOGIES**
Since 1979

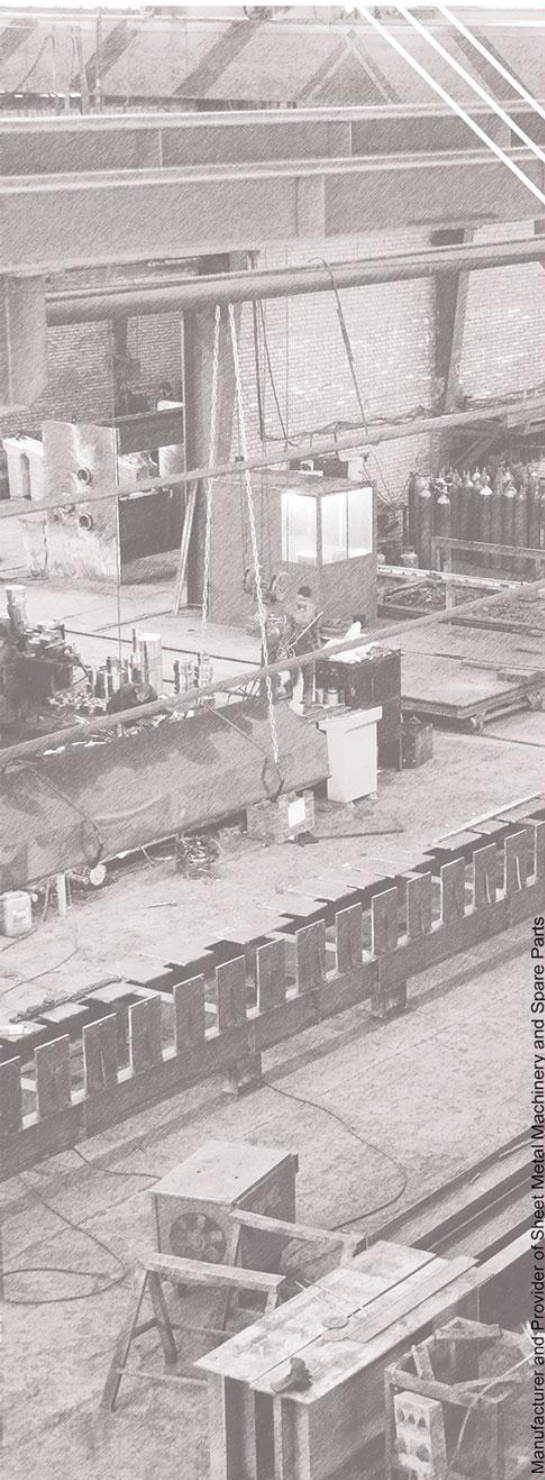


Manufacturer and Provider of Sheet
Metal Machinery and Spare Parts

METAL

WORKING

TECHNOLOGIES



Manufacturer and Provider of Sheet Metal Machinery and Spare Parts

PAYABORESH

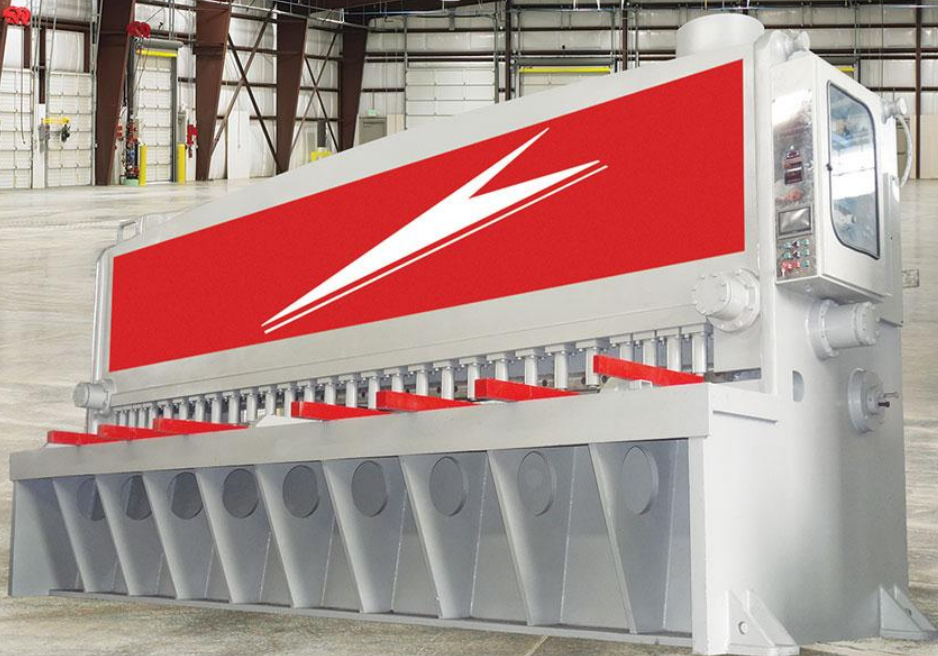
Industrial Group
Since 1979

گروه صنعتی پایا برش از سال ۱۳۵۸ به عنوان بزرگترین و معتبرترین تولید کننده و تامین کننده ماشین آلات برش و فرم دهی فلزات و اولین تولید کننده دستگاههای گیوتین CNC در ایران با استقرار سیستم های مدیریت ISO 9001-2008 و مدیریت ارتباط با مشتری CRM Microsoft در ایران، عراق و ترکیه مشغول به فعالیت بوده و صادر کننده ماشین آلات به کشورهای آسیای میانه، افغانستان، عراق، ترکمنستان، تاجیکستان و غیره نیز می باشد.

ما تلاش بر آن داریم تا بتوانیم نسل های جدید ماشین آلات برش و فرم دهی فلزات را در ایران طراحی و تولید نماییم و در راستای ارتقاء صنعت کشور تاثیر گذار باشیم.

- دارای تیم ۱۲ نفره متخصص در زمینه الکترونیک، هیدرولیک و مکانیک در واحد خدمات پس از فروش
- آموزش، نصب و راه اندازی دستگاه به صورت رایگان
- استفاده از سیستم CRM در واحد فروش و خدمات پس از فروش جهت تسهیل امور مشتریان
- دارای واحد فنی مهندس و طراحی در کارخانه
- همکاری با دانشگاه تهران جهت تولید نسل جدید رول فرمینگ در ایران
- دارای کارت گارانتی ۱۲ ماهه





گیوتین ۶ متر

مدل	ابعاد (mm)	نوع	محدوده قرار علق	قدرت موتور (Kw)	تعداد برش در دقیقه	ضخامت برش (mm)	طول مفید برش (mm)
PB-HG6006	2700x2700x7500	6 mm	800	20	10	3-6	6120
PB-HG6010	2700x2750x7500	10 mm	900	25	8	3-10	6120
PB-HG6015	2700x3000x7500	15 mm	900	40	8	3-15	6120
PB-HG6020	2900x3000x7500	20 mm	900	60	5	3-20	6120
PB-HG6025	2900x3000x7500	25 mm	900	75	5	3-25	6120
PB-HG6030	3000x3000x7500	30 mm	900	75	5	3-30	6120
PB-HG6035	3100x3000x7500	35 mm	900	75	5	3-35	6120

- قابلیت نصب قرار جلو و یا میز جلو برنده ورق جهت کم کردن نیروی انسانی و افزایش سرعت و دقت در کار فیلر و زاویه به صورت هیدرولیکی توسط PLC کنترل می شود به صورتی که با وارد کردن ضخامت ورقی مصرفی در صفحه لمسی دستگاه ، فیلر و زاویه به صورت کاملاً اتوماتیک و در زمان بسیار کم و با دقت بسیار بالا تنظیم می شود.
- دارای نمایشگر (HMI) لمسی با قابلیت نمایش موقعیت قرار ، فیلر ، زاویه ، دماسنج روغن و شمارنده تعداد برش و قابلیت ذخیره برنامه برش تا ۲۵ مورد.
- قابلیت فعال شدن نیم یا تمام کارگیرها جهت کاهش استهلاک دستگاه .
- طراحی مهندسی باکهای روغن دستگاه به طوری که در صورت استفاده از دستگاه در زمان طولانی، بدون خاموش کردن آن در بین کار ، روغن به هیچ عنوان داغ نمی کند. بدیهی است این امر باعث افزایش عمر مفید روغن مصرفی، اورینگ ها و پکیج های استفاده شده در جگ ها می گردد.



گیوتین ۳ متر و گیوتین مکانیک

مدل	ابعاد (mm)	نوع	محدوده قرارعقب	قدرت موتور (Kw)	تعداد برش در دقیقه	ضخامت برش (mm)	طول مفید برش (mm)
PB-HG3010	2700x2250x4500	10 mm	900	25	12-5	3-10	3060
PB-HG3015	2700x2250x4500	15 mm	900	40	8-5	3-15	3060
PB-HG3020	2900x2250x4500	20 mm	900	50	7-4	3-20	3060
PB-HG3025	2900x2250x4500	25 mm	900	60	5	3-25	3060
PB-HG3030	2900x2250x4500	30 mm	900	75	5	3-30	3060
PB-HG3035	3000x2500x4500	35 mm	900	75	5	3-35	3060
PB-HG3040	3050x2500x4500	40 mm	900	75	5	3-40	3060

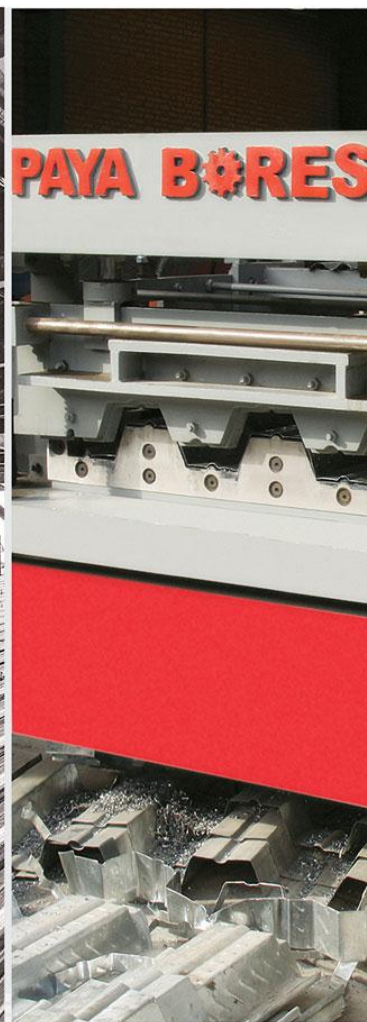


A close-up photograph of industrial machinery, likely a guard rail rolling machine. The image shows several brass fittings and black hoses connected to a large, rusted metal component. The background is blurred, showing more of the machine's structure.

PAYABORESH.COM
Guard rail Rolform Machine

با عنایت به نیاز روز افزون صنعت کشور به تولید قطعات خاص و با توجه به اینکه دستگاههای خمکاری به سرعت در حال جایگزین شدن توسط انواع دستگاههای رولفرم هستند لذا گروه صنعتی پایا پرش با استفاده از جدیدترین نرم افزارهای دنیا و با در اختیار داشتن تیم طراحی بسیار قوی هم اکنون توانایی طراحی و تولید انواع رولفرمینگ های خاص بر اساس نیاز مشتریان را دارا می باشد.





رول فرم متال دک

- تمام اتومات بودن دستگاه (نیاز حداقل به نیروی انسانی)
- کاهش هزینه های سربار از طریق افزایش سرعت تولید خط
- انتخاب بهینه مترپال مورد استفاده در غلطکها و شفت ها
- قرارگیری موتور گیربکس داخل دستگاه
- آموزش ، نصب و راه اندازی دستگاه
- استفاده از زنجیره ۱۰۰ دویل

- سرعت بالای تولید و فرم ورق تا ۱۲ متر در دقیقه
- استفاده از تکنولوژی برش بدون ضایعات در گیوتین
- کنترل دستگاه به صورت دستی، اتوماتیک و نیمه اتومات با نمایشگر PLC
- توانایی ساخت رول فرم دو طبقه و رول فرم با مقاطع مختلف
- قابلیت برنامه ریزی جهت فرمینگ
- قابلیت اندازه گیری اتوماتیک
- طراحی علمی



رولفرم متال دک یکی از جدید ترین سقف های اجرایی در ساختمان می باشد این نوع سقف ها با سرعت بالای اجرا همراه میباشند و همچنین با استفاده از آنها از هزینه بالای قالب بندی جلوگیری میشود.

استفاده از عرشه های فولادی، سرعت اجرای سقف را بطور فوق العاده ای افزایش می دهد که در پروژه های بزرگ این سرعت باعث کاهش هزینه های جاری و تمام شده می شود .

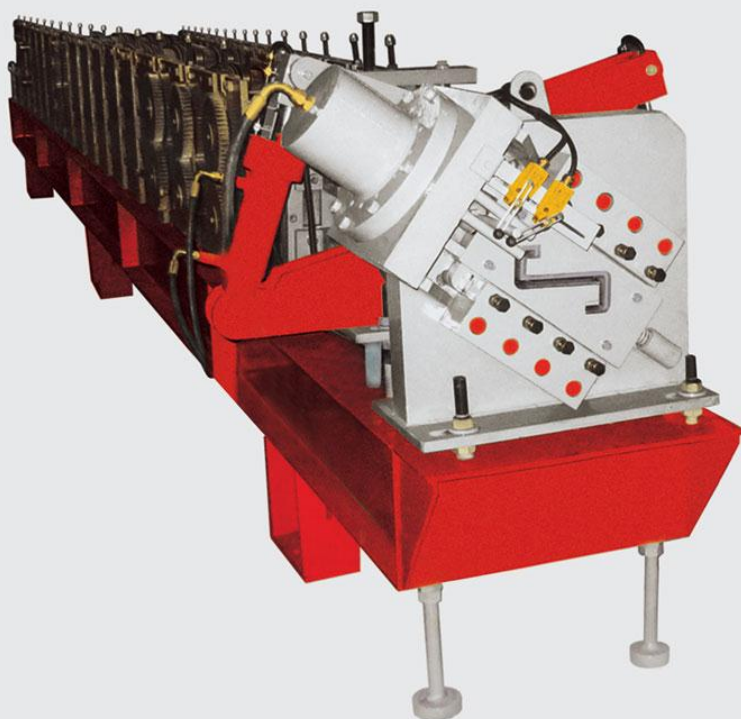
مدل	ضخامت ورق	ضخامت بدنه	قطر شافت	تعداد ایستگاهها	جنس غلطک	موتور دستگاه	نوع کوبین	سیستم انتقال نیرو	عرض ورودی	وزن دستگاه	کولر کپر	شاسی دستگاه	سرعت دستگاه
رولفرم متال دک	mm 1 u 8/0	20 mm	mm 90 (رولش خورده mm 85)	27 ای 33	CK45 سخت کاری شده تا 30-35H RC	2 ای 3 دستگاه	کوبین فرم بر بایونیت هیدرولیکی	چرخ دنده زنجیر دویل	1250 الی 1270mm	12000 - 14000	12تن	نیر آهن H 330	10 تا 12 متر در دقیقه (الومات، دستی، نیمه اتومات)



مدل	ابعاد دستگاه	عرض ورق	سرعت خط در دقیقه	ضخامت ورق	تعداد ایستگاه	جنس غلطک	نوع سیستم برش	قدرت موتور	سیستم کنترل	منبع الکتریکی
کاردریل ۲ کوهانه	6500 × 2000 × 1650 mm	483 mm	10 mm	3 mm	10 ایستگاه	فولاد MO40 سختکاری شده HRC48-50	کیوبین هیدرولیک	40 اسب	Plc	برق ۳ فاز با اختلاف پتانسیل ۲۸۰ ولت و فرکانس ۵۰ هرتز
کاردریل ۳ کوهانه	13000 × 2000 × 1650 mm	760 mm	10 mm	3 mm	19 ایستگاه	فولاد MO40 سختکاری شده HRC48-50	کیوبین هیدرولیک	30 اسب 2 دستگاه	Plc	برق ۳ فاز با اختلاف پتانسیل ۲۸۰ ولت و فرکانس ۵۰ هرتز

رول فرم گارد ریل



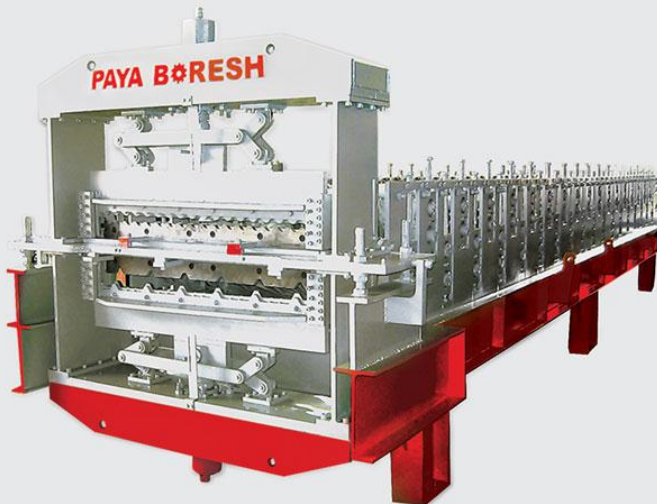


مدل	ابعاد ماشین	عرض ورق	سرعت خط ورق	ضخامت ورق	تعداد ایستگاهها	جنس غلطک	نوع سیستم برش	قدرت موتور	سیستم کنترل	منبع الکتریکی
رول فرم Z	10000x1000x1400 cm	320 cm	15-12 متر در دقیقه	3 mm	17 ایستگاه	CK45	کیوتین	Kw22	Plc	برق سه فاز با اختلاف پتانسیل 380 ولت و فرکانس 50 هرتز

رول فرم Z

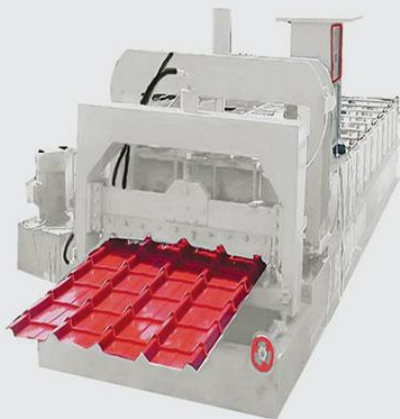


رول فرم دو طبقه

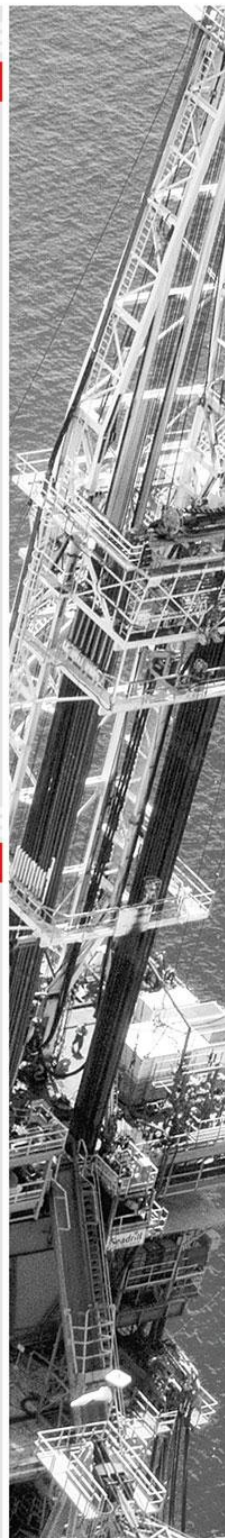


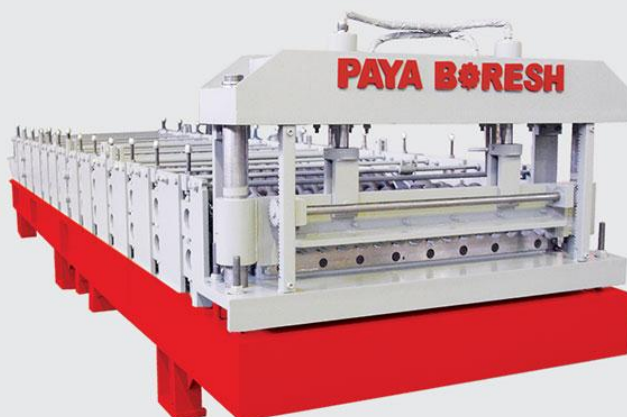
مدل	عرض ورق	سرعت خط	ضخامت ورق	تعداد ایستگاهها	جنس غلطک	قدرت شفت	قدرت موتور	سیستم کنترل
رول فرم دو طبقه	1250 mm	12-15 متر در دقیقه	0.3 تا 8 mm	16	فولاد یا سختی 40	75 mm	7.5 KW	Plc

رول فرم سفال



مدل	ابعاد ماشین	عرض ورق	سرعت فرم دهی	ضخامت	تعداد ایستگاه	جنس غلطک و جنس شفت اصلی	فشار هیدرولیک	قدرت موتور	سیستم کنترل
رول فرم سفال	8,5x1,7x1,8 mm	1250 mm	0-3 متر در دقیقه	0,3-0,8 mm	15	فولاد یا سختی 45	150 Bar	55KW	Plc





مدل	عرض ورق	سرعت خط	ضخامت ورق	تعداد ایستگاهها	جنس غلطک	نوع دستگاه برش	نوع موتور	توان هیدرولیک	سیستم کنترل
رول فرم سینوسی	1000-1250 mm	10-12 m	0/3 تا 1 mm	13	فولاد سخت کاری شده 40	هیدرولیک با فشار 200 بار	kw 5/5	kw4	Plc



مدل	عرض ورق	سرعت فرم دهی	ضخامت ورق	تعداد ایستگاهها	جنس غلطک	نوع دستگاه برش	قطر غلطک
رول فرم دوزنقه	mm 1250-1000	10-12 متر در دقیقه	0/3 تا 1 mm	16	فولاد سخت کاری شده 40	هیدرولیک با فشار 200 بار	80 mm

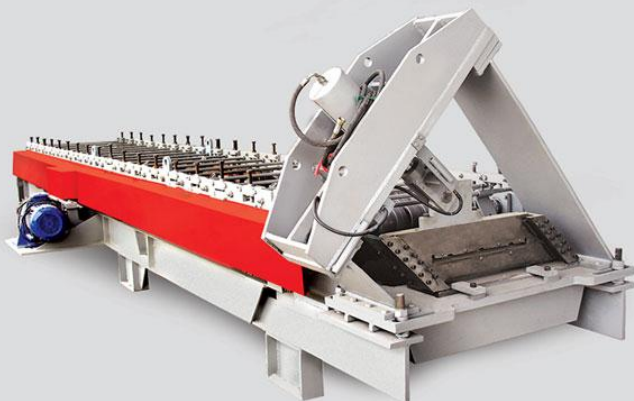
رول فرم کتاف

نوع اول رول فرم U
کاربرد در سقف کاذب استفاده
از پروفیل UPVC



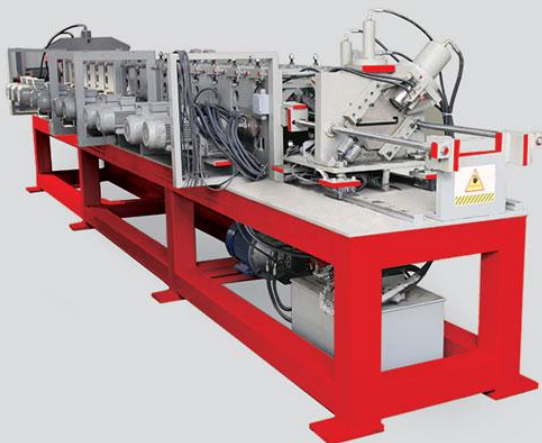
رول فرم مقطع صداگیر

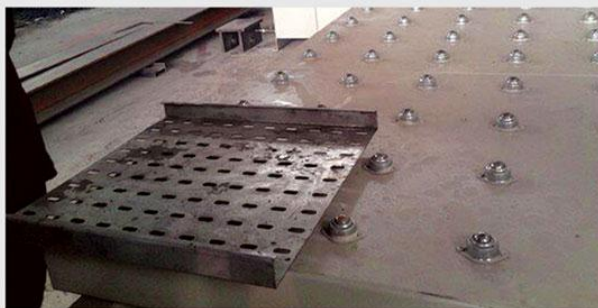
برای جلوگیری از انتقال صدا در
حاشیه بزرگراهها نصب می‌شود.



رول فرم سینی کابل

نگهدارنده اتصالات در ساختمانها

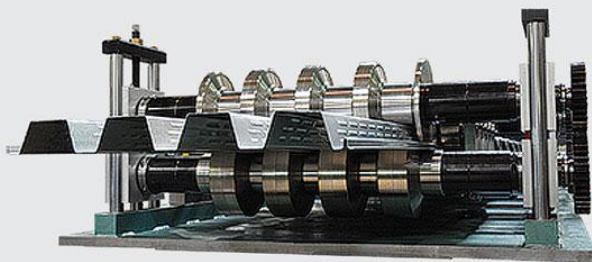




مقطع پانچ CNC



مقطع گاردریل سه کوهانه



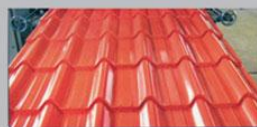
مقطع رولفرم متال دک



سینی کابل



طرح سفال پالرمو



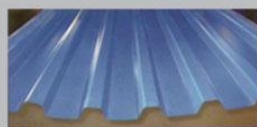
طرح سفال جنوا



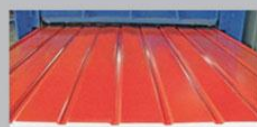
طرح سفال سوندی



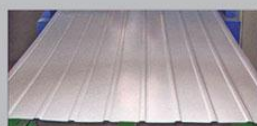
کرکره سینوسی



کرکره دوزنقه



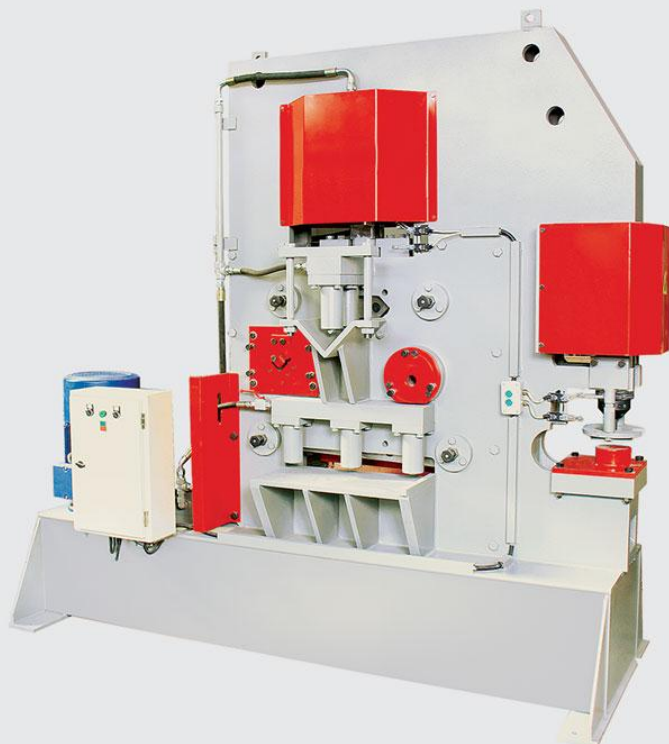
طرح دامپا طول آزاد



طرح کانکس طول آزاد

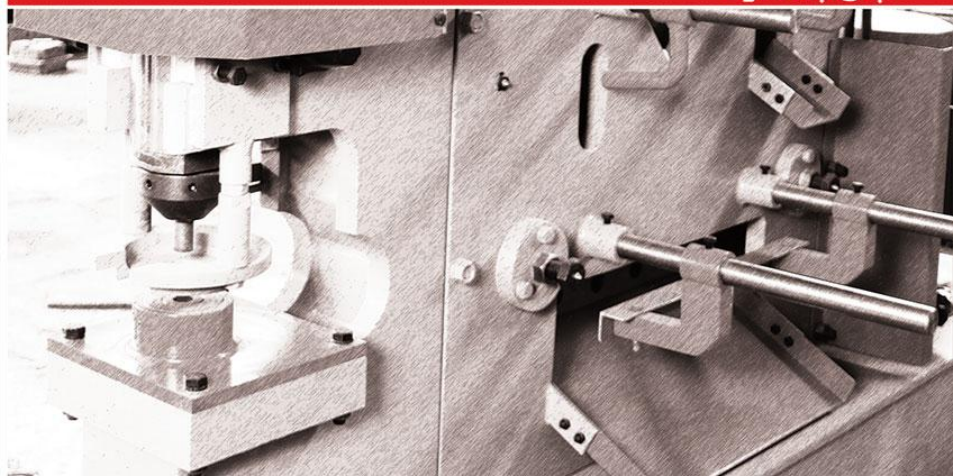


طرح تیزه (کاکولی)



مدل	برش ورق (mm)	برش نیشی (mm)	صفحات ورق و قطر سوراخ (mm)	برش میلگرد (ø)	وزن (ton)	قدرت موتور (hp)	ظرفیت پاک روغن (liter)	تترا جک پانچ (ton)	میزان کورس (mm)
پانچ ۳ کاره	600	X20	150 mm	40	5000	30	400		
پانچ ۴ کاره	200	X600	150 mm	40	6500	30	400	110	70
پانچ ۵ کاره	200	X600	150 mm	40	6500	30	400	110	70

پانچ چند کاره





مدل	ضخامت ورق و قطر سوراخ	میزان کورس	ظرفیت پمپ	قدرت موتور	ضخامت پمپ (لیتر)	فشار پمپ (لیتر)
پانچ تک کاره 200 تن	X40 40 mm	70 mm	لیتر 45	hp 15	200	Bar 210
پانچ تک کاره 110 تن	X30 35 mm	70 mm	لیتر 30	hp 10	150	Bar 180



مدل	ابعاد میز کار قابل سفارشی	ضخامت فشار	سرعت ضربه ها	حداکثر وزن ورق و ضخامت	تعداد ابزار	اندازه حرکت محور	اندازه حرکت محور قابل سفارشی	حداکثر سرعت حرکت محور (متر بر دقیقه)	سرعت حرکتی (دور در دقیقه)	حداکثر قطر سوراخ	درصد خطا	تعداد محور کنترل	سیستم کنترل	قدرت موتور هیدرولیک
پانچ CNC	60x90 cm	100 تن	12 ضربه در دقیقه	25 mm	16,24,26 36 ابزار	60 cm	90 cm	20 cm	20 cm	25 mm	+0.2 mm	3 محور	Servo Control System	30 HP



پانچ CNC

- دقت بالای سوراخکاری بصورت هندسی
- سرعت در سوراخکاری
- عدم نیاز به خطکشی
- تکرار پذیری بالا
- برنامه ریزی آسان
- نگهداری و تعمیرات آسان
- استفاده از کنترل‌های صنعتی
- دقت محورها در حد هزارم میلی متر
- دریافت فایل‌های اتو کد و کتیا



پانچ CNC

مدل	ابعاد میز	ابعاد کلی ماشین	وزن کلی ماشین	ابعاد کارگیر ورق	تعداد ضرب پانچ	سیستم کنترل	موتور
پانچ CNC 70 تن	3000x6000 mm	6500x4500x2700	8000 kg	1250X2500mm	30 ضرب (در دقیقه) / چهار محور	CNC (شیر آلات الکترونیکی)	30 hp

PAYA BORESH
CNC Punch





نورد لوله و پروفیل

- بدنه یکپارچه جوشکاری شده و تنش زادیی شده
- شفتها و غلطک های ساخته شده از آلیاژ ویژه و سختکاری شده
- قابلیت کارکرد در حالت عمودی یا افقی
- دارای قالبهای استاندارد سختکاری شده
- مجهز به رولیکهای هدایت کننده جانبی
- کنترل پدال متحرک
- موتور ترمزدار
- ساخته شده بر اساس دستورات ایمنی
- لوازم هیدرولیک ساخت ایتالیا
- لوازم برقی ساخت فرانسه یا ایتالیا
- با یکدست قالب طبق در خواست

PAYABORESH.COM

PBO 550		PBO 360		PBO 300		PBO 280		PBO 240		PBO 180		
اندازه و قطر mm min Ø		اندازه و قطر mm min Ø		اندازه و قطر mm min Ø		اندازه و قطر mm min Ø		اندازه و قطر mm min Ø		اندازه و قطر mm min Ø		
200 x 26	1300	200x26	1600	200x26	2000	200x26	3000	160x20	1600	150x15	1000	AD
200 x 26	1500	200x26	1800	200x20	2000	180x16	3000	150x2	1600	130x15	1200	AD
200 x 28	1300	200x28	1500	200x26	1800	200x20	1800	160x20	1400	150x15	1200	AD
200 x 30	2000	200x30	2300	200x20	2800	180x18	2500	150x20	2000	130x15	1700	AD
200 x 20	1800	200x20	1800	200x28	1800	200x20	2000	160x20	1500	150x15	1300	AD
450x60 300x90	3000 1300	400x60	3000	250x60	2000	200x50	2000	175x40	1300	150x35	1000	A
650x120	1700	650x100	2000	450x70	1000	400x60	2000	350x50	900	250x40	1000	A
280x280	2500	240x240	2500	150x150	2500	130x130	2000	130x130	1500	90x90	1400	A
0 300	2500	0 260	2000	0 170	1700	0 150	1500	0 130	1600	0100	1000	B
0558.8x15.88	1500	0508x15.1	15500	0323.9x10.31	4200	0273x9.27	4200	0219.1x8.18	2500	0168.3x7.1	2500	B
450x20		400x16		220x12		180x12		150x10		120x8		B
UNP1000	3500	UNP1000	4000	UNP500	2000	UNP450	2000	UNP360	1200	UNP300	100	B
UNP1000	3500	UNP1000	4000	UNP500	2000	UNP450	2000	UNP360	1400	UNP300	1100	B
INP1000	5000	INP1000	5000	INP500	2000	INP450	2000	INP360	1500	INP300	1200	B
HEA1000 HBB1000	5000 7000	HEA1000 HBB1000	6000 8000	HEA320 HBB280	2500 2000	HEA280 HBB240	2000 2000	HEA240 HBB200	1500 1500	HEA180 HEB160	1100 1100	B
UNP400	18000	UNP400	4000	UNP260	10000	UNP240	12000	UNP200	11000	UNP160	10000	BC
IPE550	18000	IPE550	20000	IPE300	13000	IPE240	10000	IPE200	5000	IPE 160	3500	BC
HEA550 HEB500	40000 25000	HEA550 HEB500	40000 30000	HEA220 HEB180	9600 5200	HEA200 HEB180	9000 3600	HEA180 HEB160	4500 3200	HEA120 HEB120	3500 2800	BC
5500		4700		700		600		320		110		
99		70		64		37		30		15		
800		800		740		660		550		460		
360/360		360/360		300/280		280/260		240/220		180/160		
7M/Min.		7M/Min.		7M/Min.		0-7M/Min.		0-7M/Min.		0-7M/Min.		
61500		48000		26400		18500		16900		9250		
4820x6580x4310		4820x6580x4090		3350x4350x2250		2850x3800x2220		2240x3360x2055		2000x2400x1695		



دستگاه نوردسه و چهار غلطک

- استفاده از غلطک های فولاد آکياژي MO 40 , روکش کروم
- داراي سيستم مخروط زن
- سيستم كنترل CNC - PLC - NC
- استفاده از گيربكس و هيدر وموتور جهت سرعت دستگاه
- داراي سيستم خنك كن
- قابليت ذخيره سازي ۲۵۵ برنامه
- قابل توليد بصورت ۳ و ۴ غلطكه

مدل	قدرت موتور كيلو وات	ضخامت ورق mm	تعداد چكاي هيدروليكي	قطر غلطكاي مركزي mm	قطر غلطكاي جانبی mm	وزن kg	طول مفيد mm
4R PB 20-2000	15	20	8	280	220	7000	2050
4R PB 25-2000	18.50	25	8	320	240	9000	2050
4R PB 30-2000	22	30	8	350	260	11000	2050
4R PB 40-2000	30	40	8	380	280	13000	2050
4R PB 20-3000	22	20	8	350	260	18000	3100
4R PB 25-3000	30	25	8	380	280	20000	3100
4R PB 30-3000	37	30	8	400	300	20000	3100
4R PB 40-3000	45	40	8	460	380	30000	3100

مدل	نوع دستگاه	وزن تقریبي (تن)	قدرت موتور hp	قطر غلطك هاي جانبی mm	قطر غلطك هاي اصلي mm	طول نوردكاري mm
RH 3020	3 متر mm 20	17	40	270	350	3100
RH 3025	3 متر mm 25	22	50	300	380	3100
RH 3030	3 متر mm 30	27	50	310	410	3100
RH 3040	3 متر mm 40	35	60	380	460	3100
RH 3050	3 متر mm 50	40	75	450	550	3100
RH 3070	3 متر mm 70	50	100	550	650	3100



نورد سه غلطک



نورد چهار غلطک



نورد سه غلطک پارانتزی





پرس برک ۳ متر

- نصب سنبه توسط رابندها به پیشانی جهت تنظیم سریع و آسان
- سیستم هیدرولیک پروپرشال (تنظیم با خط کش)
- قرار عقب تک محوره بال اسکرو
- قابلیت خم متوالی
- خم دو مرحله ای
- نوع سنبه ومتریس (ترک، ایرانی، چینی، یا نوع قاشقی و ساده)
- قرار عقب تک محوره و دو محوره
- جهت تولید پرس برک های با خم های زیر ۳ میل، استفاده از خط دیجیتال الزامی است.
- قابلیت حفظ ۵ برنامه در PLC

مدل	ابعاد (mm)	کورس جک (mm)	فاصله بین پایه ها (mm)	ظرفیت (ton)	طول (mm)	قدرت موتور (hp)	مخففت خم
PB-HB3004	3100X2400X1500	180	2500	85	3100	10	4
PB-HB3005	3100X2500X1500	180	2500	100	3100	15	5
PB-HB3006	3100X2600X1500	180	2500	125	3100	15	6
PB-HB3028	3100X2800X1500	220	2500	170	3100	15	8
PB-HB3010	3100X2900X1500	220	2500	210	3100	25	10
PB-HB3012	3100X3100X1500	240	2500	260	3100	30	12
PB-HB3015	3100X3200X1500	240	2400	320	3100	40	15



پرس برک ۶ متر

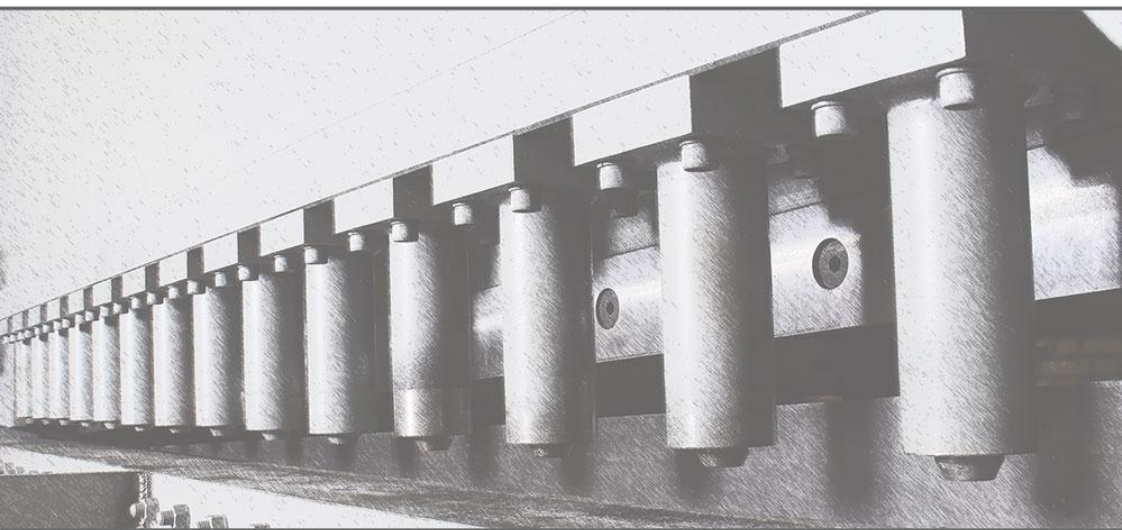
مدل	ابعاد (mm)	کپرس جک (mm)	فاصله بین پایه ها (mm)	ظرفیت (ton)	طول (mm)	قدرت موتور (hp)	ضخامت خم
PB-HB6004	6100X3500X1500	300	5000	170	6100	25	4
PB-HB6006	6100X3700X1600	300	5000	250	6100	30	6
PB-HB6008	6100X3800X1700	320	5000	340	6100	40	8
PB-HB6010	6100X4200X1700	320	5000	420	6100	50	10
PB-HB6012	6100X4300X1700	320	5000	500	6100	60	12
PB-HB6015	6100X4300X1800	320	4500	630	3100	75	15

اسامی برخی از مشتریان صنایع ماشین سازی پایا برش

کارخانجات تولید کننده سیمان	شرکتهای نفت، گاز، پتروشیمی و صنایع وابسته
* سیمان شرق	* پالایشگاه گاز بید بلند
* سیمان زاویه تربت	* پالایشگاه گاز پارسیان
* سیمان کنگان	* شرکت IGC
* سیمان بجنورد	* شرکت توربو ژنراتور
* سیمان قشم	* شرکت مینا-نیروگاه گاز دماوند
* سیمان بتن	* پترو صنعت
* سیمان نهاوند	* صنایع شیمیایی آبگون
* سیمان کردستان	* شرکت انرژی و پالایش خرد
* سیمان فیروزکوه	* شرکت صنعت پترو صدرا
* سیمان زاهدان	* شرکت نصب نیرو
* سیمان لامرد	* تعمیرات نیروگاهی
* سیمان خاش	* شرکت صفا نیروسپاهان
* سیمان سیستان زابل	* پتروشیمی شازند
شرکت های تولیدی صنعتی	* پالایشگاه گاز فجر جم
* صنایع مس کرمان	* پتروشیمی بندر امام
* شرکت ساحل کاوه	
* اینکو ایران کیش	
* اکسین صنعت	صنایع نظامی
* شرکت گسترش صنعت آذربایجان	* موسسه میاد نژاجا
* شرکت صنعتی رامد	* هواپیمایی آسمان
* شرکت به آوران صنعت صدرا	* صنایع شهید فصیحی
* شرکت IDL	* موسسه صدف (خاتم انبیا)
* جهاد نصر خراسان	* موسسه شهید محلاتی (خاتم انبیا)
* شرکت سرویگاز	* یگان ویژه مابراین
* گروه صنعتی کاوه	* سپاه خود کفایی
* شرکت مپسا	* شرکت انرژی هسته ای اصفهان
* توانکاران صنعت پیشرو	* شرکت صنایع دفاع (نیرو زمینی)
* شرکت آرشام فلز	* صنایع ۷ تیر سپاهان
* شرکت شایان برق	
* شرکت مبین سازه پارس	
* شرکت رکن سوله	
* شرکت زرین سوله	



www.payaboresh.com



نشانی دفتر فروش: خیابان کارگر جنوبی
ترسیده به میدان قزوین، پلاک ۶۴۳
تلفن: ۰۲۱ - ۵۱۰۲۶۰۰۰
فکس: ۰۲۱ - ۵۵۳۶۵۱۶۹

کارخانه: شهرک صنعتی عباس آباد، پلوار
ابن سینا، خیابان افرا (هفتم)، پلاک ۶۸۹
تلفن: ۰۲۱ - ۳۶۴۲۴۷۵۲-۴

www.payaboresh.com
Sales@payaboresh.com